

Primario de superficie UV “Flash Fill” VP126 como primario de superficie



Productos	Primario de superficie UV “Flash Fill” VP126 Preparación y Lavado 851 Pre-Kleano 900 Limpiador Pre-Pintura 901 Final Wipe 909 Pre-Kleano Aero-Max AM900 Diluyente de bajo COV VR29
Limpieza	Vea la Sección Capas Inferiores - Limpieza de la superficie del vehículo
Pretratamientos	n/a
Razón de mezcla	Listo para rociar
Aplicación	1 a 2 capas húmedas 1 a 2 minutos mínimos de evaporación entre capas 3 a 5 minutos mínimos de evaporación antes del curado UV
Secado	Curado UV con lámpara UVA 3-10 pulg de distancia de 2 a 3 minutos. El primario UV se puede curar con luz solar. <ul style="list-style-type: none">• El tiempo de exposición dependerá de la intensidad de los rayos UV (el tiempo promedio es entre 5 y 20 minutos).• Déjelo orear antes de exponerlo a la luz solar.• El curado de la superficie mostrará el alcance de curado.• No se puede curar cuando llueve.
Lijado/ Pulido	Lijado Se puede lijar inmediatamente después del curado UV. Lijar con papel de lija de grano de 320 a 500. <ul style="list-style-type: none">• La superficie estará levemente pegajosa pero se puede lijar sin pasarle un paño ya que el papel de lija no se obstruirá cuando se lije en húmedo.• Si, antes del lijado, se requiere la limpieza del primario de superficie, pase a la superficie un paño con R-M 900, 901, 909 o AM900.
Notas	Rápidamente se formará una película de este producto.



Primario de superficie UV “Flash Fill” VP126

como primario de superficie de datos técnicos



Características

El primario de superficie UV Flash Fill VP126 es un primario de un solo componente, resistente, UV curable que se utiliza sobre galvanizados, aleaciones de aluminio, acero, pintura vieja, fibra de vidrio, SMC y masilla de carrocería. Con Flash Fill VP 126 se obtiene una capa inferior fácil de usar, rápida y resistente. Es altamente resistente al goteo o escurraja de la pintura y es fácil de aplicar. Esta película resistente a los solventes, de gran duración es superior a muchos primarios tradicionales de poliuretano acrílico. No se requieren endurecedores ni diluyentes. Todos los capas de acabado R-M se puede utilizar más de VP126.

Datos técnicos

Viscosidad	Taza Ford #4 18-22 seg.
Boquilla de pistola, gravedad, HE	1,0-1,5 mm
Boquilla de pistola, gravedad, HVLP	1,0-1,5 mm
Presión de aire, HVLP/HE	8-10 lb/pulg ² en la tapa de aire
Número de capas	1 a 2 capas húmedas
Wet Film Espesor	2,0-6,0 mils
Dry Film Espesor	1,5-5,0 mils
Duración en lata	No tiene duración si no se expone a rayos UV o luz solar por tiempo prolongado
Cubrimiento	511 pie ² /gal a 2,0 mils
COV según se aplica	204 g/litro (1,7 lb/gal)

COSAS QUE SE DEBEN HACER:

- Utilice el respirador NIOSH/MSHA apropiado. Para más detalles, consulte la etiqueta del producto.
- Utilice hasta un 10% de VR29 para diluir VP126 si es necesario, sin embargo se necesitará mayor tiempo de evaporación.
- Mezcle el primario o colóquelo en una mezcladora antes de usarlo para deshacer el asentamiento.
- Utilice IR o horneado forzado para acelerar el proceso de curado del acabado.

COSAS QUE NO SE DEBEN HACER:

- No apliqué más de 2 capas húmedas, de 9,0 mil máximo.
- No aplicar con luz solar directa
- No rociar para encubrir.