

## Información de producto | FICHA TÉCNICA

### ESMALTE ANTICORROSIVO

400 ml, 12 Oz, 335 g.

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

Esmalte directo sobre óxido de alto brillo, gran rapidez de secado, manteniendo una muy buena retención del color a la intemperie. Ideal para obtener un acabado perfecto y ahorrar una imprimación antioxidante.

#### CARACTERÍSTICAS

- Directo sobre óxido.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Secado rápido.
- Excelente flexibilidad.
- No contiene Plomo ni otros metales pesados.
- Muy buen poder cubrición.
- Buen poder anticorrosivo.
- Elevada resistencia a la intemperie.
- Durabilidad del brillo y del color.
- Resistencia a los U.V.
- Gran resistencia al rayado una vez polimerizada la película.
- Buen endurecimiento.

#### APLICACIONES

Debido a las características del producto recomendamos su uso para retoques y pintado de materiales de todo tipo.

- Industria
- Construcciones metálicas
- Bricolaje
- Fontanería
- Mobiliario urbano

#### INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Sobre superficies metálicas oxidadas eliminar la corrosión más gruesa con un cepillo de alambres.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los 25 minutos con la misma pintura.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo Ligante:	Alquídico
Color:	Negro, blanco, verde
Brillo	<60%
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517):	25'
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517):	24h
Espesor de capa seca (ASTM D-823 ISO 2808):	20 µ/capa
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409):	3B
Niebla Sallina:	300 h
Rendimiento teórico (pintado en continuo):	2 m <sup>2</sup>
Diluyente:	Mezcla
Vida del producto:	>5 años
Repintado:	Entre 25' y 2h, o después de 48h
Resistencia del pintado al calor:	100°C
Condiciones de aplicación:	T° ambiente mínima 8°C T° superficie de 5-50°C Humedad Máx. 85% R.H.P

\* Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero

#### IMAGEN



#### ETIQUETA



#### DIFUSOR



#### ENVASADO

Capacidad nominal 400ml.  
Resistencia del envase al calor: <50°C  
Propelente: DME

Caja (6 unidades)  
205 X 140 X 200 mm.



#### ATENCIÓN

