

# Primario decapante sin cromato DE17

como primario de pretratamiento



<b>Productos</b>	Primario decapante sin cromato DE17 Preparación y Lavado 851 Pre-Kleano 900 Limpiador Pre-Pintura 901 Final Wipe 909 Pre-Kleano Aero-Max AM900 Primario decapante sin cromato DE17 Primarios R-M de 2K Diluyentes serie UR Diluyentes serie VR										
<b>Limpieza</b>	Vea la Sección Capas Inferiores - Limpieza de la superficie del vehículo										
<b>Pretratamientos</b>	n/a										
<b>Razón de mezcla</b>	<table><thead><tr><th><b>La Regulación Nacional</b></th><th><b>Bajo COV</b></th></tr></thead><tbody><tr><td><b>1:1:30%</b></td><td><b>1:1:150%</b></td></tr><tr><td>100 partes de DE17</td><td>100 partes de DE17</td></tr><tr><td>100 partes de DA17</td><td>100 partes de DA17</td></tr><tr><td>30 partes de diluyente UR</td><td>150 partes de diluyente VR</td></tr></tbody></table>	<b>La Regulación Nacional</b>	<b>Bajo COV</b>	<b>1:1:30%</b>	<b>1:1:150%</b>	100 partes de DE17	100 partes de DE17	100 partes de DA17	100 partes de DA17	30 partes de diluyente UR	150 partes de diluyente VR
<b>La Regulación Nacional</b>	<b>Bajo COV</b>										
<b>1:1:30%</b>	<b>1:1:150%</b>										
100 partes de DE17	100 partes de DE17										
100 partes de DA17	100 partes de DA17										
30 partes de diluyente UR	150 partes de diluyente VR										
<b>Aplicación</b>	1 capa delgada sobre todas las áreas de metal desnudo										
<b>Secado</b>	<b>20°C/68°F</b> 10 a 15 minutos (Antes de aplicar los primarios R-M de 2K)										
<b>Lijado/ Pulido</b>	n/a										
<b>Notas</b>	No aplique rellenos de carrocería de poliéster sobre DE17.										



# Primario decapante sin cromato DE17

## como primario de pretratamiento de datos técnicos



### Características

El Primario decapador sin cromato DE17 es un primario universal de pre tratamiento de dos partes sin cromato que se utiliza debajo de los Primarios R-M de 2K. El primario DE17 ofrece una excelente adhesión y protección contra la corrosión cuando se usa como primario de pretratamiento sobre acero, aluminio, metales recubiertos con zinc, o galvanizados. DE17 se debe mezclar con el activador decapante DA17 antes del uso.

### Datos técnicos

<b>Viscosidad</b>	Taza Ford #4, 18-20 seg.
<b>Boquilla de pistola, gravedad, HE</b>	1,3-1,5 mm
<b>Boquilla de pistola, gravedad, HVLP</b>	1,3-1,5 mm
<b>Presión de aire, HVLP/HE</b>	6-10 lb/pulg <sup>2</sup> en la tapa de aire de aire
<b>Número de capas</b>	1 capa delgada
<b>Espesor</b>	0,25-0,5 mils
<b>Duración en lata</b>	48 horas a 20°C/68°F
<b>Cubrimiento</b>	434 pie <sup>2</sup> /gal a 0,5 mil
<b>COV según se aplica</b>	<i>La Regulación Nacional</i> 690 g/litro (5,8 lb/gal) <i>Bajo COV</i> 660 g/litro (5,5 lb/gal)

### COSAS QUE SE DEBEN HACER:

- Utilice el respirador NIOSH/MSHA apropiado. Para más detalles, consulte la etiqueta del producto.
- Aplique primarios R-M de 2K sobre el DE17.
- Mida la cantidad de activador y diluyente, NO ESTIME.
- Verifique las regulaciones locales para asegurar el uso apropiado.
- Aplique una capa delgada de DE17.
- Utilice dentro de 48 horas de haber mezclado.

### COSAS QUE NO SE DEBEN HACER:

- No utilice el eliminador de ojo de pescado en DE17.
- No utilice agentes flex en DE17.
- No utilice el producto HR5 Jet5 en DE17.
- No utilice si la temperatura del taller es inferior a 15°C/60°F.
- No lo utilice sobre piezas flexibles.
- No aplique la capa de acabado directamente.