

Transparente de alto contenido en sólidos DC92

Procedimientos de aplicación



Productos	Transparente de alto contenido en sólidos DC92 Preparación y Lavado 851 Pre-Kleano 900 Limpiador Pre-Pintura 901 Final Wipe 909 Pre-Kleano Aero-Max AM900 Agente flexible DF21 Endurecedor rápido DH42 Endurecedor medio DH44 Endurecedor normal DH46 Endurecedor lento DH47 Diluyentes serie UR
Limpieza	Vea la Sección Capa de Acabado - "Limpieza y Preparación del Vehículo para la Capa de Acabado" para la preparación del vehículo.
Capa de acabado	Vea la Sección Capa de Acabado - Capa de base Diamont o ONYX HD
Razón de mezcla	3:1:20% 3 partes de DC92 1 parte de DH42, DH44, DH46 o DH47 20% de diluyente UR
Aplicación	2 a 3 capas húmedas medianas 5 a 10 minutos de relucido entre capas Si no es práctico transparente el panel entero y resulta necesario mezclar el transparente (por ejemplo para la columna de techo), refúndase el borde del transparente con el solvente de mezclar UBR200 (una parte transparente /endurecedor/reductor + 5 partes de UBR200) usando presión de aire reducida a la pistola para rociar. La mezcla de transparente en un panel no está cubierta bajo la garantía R-M.
Secado	20°C/68°F 4 a 5 horas 60°C/140°F 30 a 45 minutos Recapa 24 horas Compuesto 24 horas
Lijado/ Pulido	Lijado en húmedo - Grano 1200 o más fino
Notas	



Transparente de alto contenido en sólidos DC92



Datos técnicos

Características

Transparente de alto contenido en sólidos DC92 es un transparente de uretano acrílico de alta consistencia de dos componentes para aplicar capas de acabado sobre los colores de capa de base Diamont o ONYX HD. DC92 produce un acabado automotriz brillante, durable y químicamente resistente.

Datos técnicos

Viscosidad	Taza Ford #4, 18 - 20 seg.
Boquilla de pistola, gravedad, HE	1,3-1,5 mm
Boquilla de pistola, gravedad, HVLP	1,3-1,5 mm
Presión de aire, HVLP/HE	9-10 lb/pulg ² en la tapa de aire
Número de capas	2 a 3 capas húmedas medianas
Espesor	2,0-2,5 mils
Duración en lata	3 horas a 20°C/68°F
Cubrimiento	323 pie ² /gal a 2,0 mils
COV según se aplica	503 g/litro (4,2 lb/gal)

COSAS QUE SE DEBEN HACER:

- Utilice el respirador NIOSH/MSHA apropiado. Para más detalles, consulte la etiqueta del producto.
- Utilice el eliminador de ojo de pescado 809 en el DC92 si es necesario.
- Cuezca inmediatamente para mejores resultados.
- Mida la cantidad de endurecedor y diluyente, NO ESTIME.
- Para obtener mejores resultados utilice la mezcla DC92 dentro de una hora.
- Utilice hasta un 10% de diluyente UR70 en condiciones climáticas extremadamente calientes o húmedas para disminuir el tiempo de secado del DC92.
- Utilice DH42 en tiempo frío para disminuir el tiempo de secado.
- Agregue hasta un máximo de 1 onza por cuarto de HR5 Jet5 a la mezcla DC92/DH46 para mejorar el tiempo de curado en tiempo frío.
- Utilice el Agente flexible DF21 para pintar partes flexibles. Consulte la sección Partes flexibles del manual.

COSAS QUE NO SE DEBEN HACER:

- No intente aplicar otra capa, lijar o combinar el DC92 hasta que la capa final se haya secado por un mínimo de 24 horas.
- No utilice DC92 si la temperatura del taller es inferior a 15°C/60°F.
- No utilice HR5 Jet 5 cuando utilice el endurecedor DH42.