

Transparente DC5600 de producción CTR

Procedimientos de aplicación



Productos	Transparente DC5600 de producción CTR		
	Preparación y Lavado 851	Endurecedor rápido DH42	
	Pre-Kleano 900	Endurecedor medio DH44	
	Limpiador Pre-Pintura 901	Endurecedor normal DH46	
	Final Wipe 909	Endurecedor lento DH47	
	Pre-Kleano Aero-Max AM900	Diluyentes Serie UR	
	Agente flexible DF21		
Limpieza	Vea la Sección Capa de Acabado - "Limpieza y Preparación del Vehículo para la Capa de Acabado" para la preparación del vehículo.		
Capa de acabado	Vea la Sección Capa de Acabado - Capa de base Diamont o ONYX HD		
Razón de mezcla	4:1:1		
	4 partes de DC5600		
	1 parte de DH42, DH44, DH46 o DH47		
	1 parte de diluyente UR		
Aplicación	2 capas húmedas medianas		
	2 a 5 minutos de relucido entre capas		
	Si no es práctico transparente el panel entero y resulta necesario mezclar el transparente (por ejemplo para la columna de techo), refúndase el borde del transparente con el solvente de mezclar UBR200 (una parte transparente /endurecedor/reductor + 5 partes de UBR200) usando presión de aire reducida a la pistola para rociar. La mezcla de transparente en un panel no está cubierta bajo la garantía R-M.		
Secado	Libre de polvo	Tiempo de secado	
	20°C/68°F	10 minutos	1.5 a 2 horas
	50°C/120°F	n/a	15 a 20 minutos con DH42
	60°C/140°F	n/a	10 a 15 minutos con DH46, DH47
	Infrarrojo onda corta 6 a 8 minutos		
	Inmediatamente después del horneado, se puede aplicar una nueva capa, lijar y aplicar un compuesto una vez frío.		
	Las temperaturas arriba indicadas son temperaturas de la cabina.		
Lijado/ Pulido	Lijado en húmedo - Grano 1500 o más fino		
	Lijado en seco - Grano 1500 o más fino		
Notas	Todo lo que se necesita es una cinta adhesiva de 24", sin embargo, cuando se utiliza DH42 con DC5600, se puede utilizar una cinta adhesiva de 18" sin que el sobre rociado se adhiera al acabado adyacente		



Transparente DC5600 de producción CTR



Datos técnicos

Características

El Transparente DC5600 CTR Production es un transparente de uretano acrílico de dos componentes y de secado rápido que se utiliza como capa de acabado para colores de capa base Diamont o ONYX HD. El Transparente DC5600 produce un acabado para vehículos muy brillante, duradero y químicamente resistente. Se recomienda la utilización de DC5600 para reparaciones pequeñas y para reparaciones de hasta 2 paneles..

Datos técnicos

Viscosidad	Taza Ford #4, 14-16 seg.
Boquilla de pistola, gravedad, HE	1,3-1,5 mm
Boquilla de pistola, gravedad, HVLP	1,3-1,5 mm
Presión de aire, HVLP/HE	9-10 lb/pulg ² en la tapa de aire
Número de capas	2 capas húmedas medianas
Espesor	2,0-2,5 mils
Duración en lata (Sprayable)	2 horas con DH42 a 20°C/68°F 2,5 horas con DH46 a 20°C/68°F
Cubrimiento	282 pie ² /gal a 2,0 mils
COV según se aplica	492 g/litro (4,1 lb/gal)

COSAS QUE SE DEBEN HACER:

- Utilice el respirador NIOSH/MSHA apropiado. Para más detalles, consulte la etiqueta del producto.
- Utilice el eliminador de ojo de pescado 809 con DC5600 si es necesario.
- Cuece inmediatamente por mejores resultados.
- Mida la cantidad de endurecedor y diluyente, NO ESTIME.
- Para obtener mejores resultados utilice la mezcla DC5600 dentro de 2,5 horas.
- Utilice DH42 en tiempo frío para reducir el tiempo de secado.
- Deje secar el DC 5600 durante 2 horas en secado a temperatura ambiente antes de aplicar una nueva capa o antes de intentar remover la suciedad mediante un lijado liviano y la aplicación de un compuesto.
- Utilice el Agente flexible DF21 para pintar partes flexibles. Consulte la sección Partes flexibles del manual.

COSAS QUE NO SE DEBEN HACER:

- Do not use DC5600 if the shop temperature is below 15°C/60°F.
- No utilice HR5 Jet5 o Jet95 en el Transparente DC5600.