

Transparente de glamour DC5335

Procedimientos de aplicación



Productos	Transparente de glamour DC5335 Preparación y Lavado 851 Pre-Kleano 900 Limpiador Pre-Pintura 901 Final Wipe 909 Pre-Kleano Aero-Max AM900 Agente flexible DF21 Endurecedor rápido DH42 Endurecedor medio DH44 Endurecedor normal DH46 Endurecedor lento DH47 Diluyentes Serie UR Diluyentes Serie VR
Limpieza	Vea la Sección Capa de Acabado - "Limpieza y Preparación del Vehículo para la Capa de Acabado" para la preparación del vehículo.
Capa de acabado	Vea la Sección Capa de Acabado - Capa de base Diamont o ONYX HD
Razón de mezcla	4:1:1 4 partes de DC5335 1 parte de DH42, DH44, DH46 o DH47 1 parte de diluyente UR o VR
Aplicación	2 capas húmedas medianas sobre capa base Diamont ou ONYX HD 5 a 15 minutos de relucido entre capas
Secado	20°C/68°F 3 horas 50°C/120°F 45 minutos 60°C/140°F 30 minutos Infrarrojo onda corta 10 a 12 minutos
Lijado/ Pulido	Lijado en húmedo - Grano 1500 o más fino
Notas	



Transparente de glamour DC5335



Datos técnicos

Características

El transparente de glamour DC5335 es una capa transparente de uretano acrílico al horno, de alto contenido de sólidos, de alta acumulación, de dos elementos, utilizada como capa de acabado sobre colores de capa base Diamont o ONYX HD. Aplicado a 4,2 COV, DC5335 cumple con los requisitos de 5,0 COV mientras produce un acabado automotriz muy brillante, duradero y químicamente resistente. DC5335 es recomendado para condiciones de temperaturas del horno de 50°C a 60°C (120°F a 140°F).

Datos técnicos

Viscosidad	Taza Ford #4, 14-16 seg.
Boquilla de pistola, gravedad, HE	1,3-1,5 mm
Boquilla de pistola, gravedad, HVLP	1,3-1,5 mm
Presión de aire, HVLP/HE	9-10 lb/pulg ² en la tapa de aire
Número de capas	2 capas húmedas medianas
Espesor	2,0-2,5 mils
Duración en lata	1,5 a 2 horas a 20°C/68°F
Cubrimiento	325 pie ² /gal a 2,0 mils
COV según se aplica	<i>Diluyentes de la Serie UR</i> 503 g/litro (4,2 lb/gal) <i>Diluyentes de la Serie VR</i> 407 g/litro (3,4 lb/gal)

COSAS QUE SE DEBEN HACER:

- Utilice el respirador NIOSH/MSHA apropiado. Para más detalles, consulte la etiqueta del producto.
- Utilice el eliminador de ojo de pescado 809 con DC5335 si es necesario.
- Cuece inmediatamente por mejores resultados.
- Mida la cantidad de endurecedor y diluyente, NO ESTIME.
- Para obtener mejores resultados utilice la mezcla DC5335 dentro de 2 horas.
- Utilice DH47 en condiciones de temperaturas calientes.
- Utilice DH42 en tiempo frío.
- Agregue hasta un máximo de 1 onza de Jet95 para mejorar el tiempo de secado a 60°C (140°F). (1 onza es equivalente a 25 gramos de Jet95 por galón de DC5335 transparente no endurecido.)
- Agregue hasta un máximo de 3 onzas de Jet95 para mejorar el tiempo de secado a 50°C (120°F). (3 onzas es equivalente a 75 gramos de Jet95 por galón de DC5335 transparente no endurecido.)
- Utilice el Agente flexible DF21 para pintar partes flexibles. Consulte la sección Partes flexibles del manual.

COSAS QUE NO SE DEBEN HACER:

- No utilice DC5335 si la temperatura del taller es de menos de 15°C/60°F.
- No utilice HR5 Jet5 o Jet95 con el endurecedor DH42.
- No utilice Jet95 con temperaturas del horno de más de 60°C (140°F).