

Promotor de adhesión de barniz 822



Productos	Promotor de adhesión de barniz 822
Limpieza	Lave con agua y jabón y enjuague completamente. Raspe y limpie con R-M 900, 901 o 909.
Pretratamientos	n/a
Razón de mezcla	Listo para usar
Aplicación	1 capa ligera
Secado	25°C/75°F 15 minutos
Lijado/ Pulido	n/a
Notas	



Promotor de adhesión de barniz 822

datos técnicos



Características

El promotor de adhesión de barniz 822 es un promotor de adhesión de 1K sin necesidad de lijado. Está formulado para promover la adhesión del producto Diamont BC/CC a los acabados curados aplicados en fábrica.

Datos técnicos

Viscosidad	Taza Ford #4, 16-18 seg.
Boquilla de pistola, gravedad, HE	1,3-1,5 mm
Boquilla de pistola, gravedad, HVLP	1,3-1,5 mm
Presión de aire, HVLP/HE	8-10 lb/pulg ² en la tapa de aire de aire
Número de capas	1 capa ligera
Espesor	0,2-0,5 mils
Duración en lata	n/a
Cubrimiento	106 pie ² /gal a 0,5 mil
COV según se aplica	803 g/litro (6,7 lb/gal)

COSAS QUE SE DEBEN HACER:

- Utilice el respirador NIOSH/MSHA apropiado. Para más detalles, consulte la etiqueta del producto.
- Espere por lo menos 15 minutos, pero no más de 24 horas antes de aplicar la capa de base Diamont.
- Raspe y limpie los acabados FEO antes de aplicar el producto 822.

COSAS QUE NO SE DEBEN HACER:

- No utilice el eliminador de ojo de pescado 809.
- No utilice agentes flex.
- No utilice el producto HR5 Jet5.
- No utilice si la temperatura del taller es inferior a 15°C/60°F.
- No utilice encima NINGUN acabado sensible a solventes tal como la laca acrílica.
- No lo utilice sobre piezas flexibles.