

INFORMACIÓN TÉCNICA

RETARDANTE DE FLAMA PE 911

558-53855-911



DESCRIPCIÓN

RETARDANTE DE FLAMA PE 911, es un masterbatch aditivo que reduce el peligro de la inflamación de los productos plásticos. También llamado “retardante de fuego o resistente a la ignición”, este aditivo se agrega al polímero para incrementar su resistencia a la llama, reduce la extensión de esa llama y suprime la formación de humo, previniendo el goteo del polímero inflamado.

Sin embargo, los productos termoplásticos son, por naturaleza, inflamables cuando son expuestos a una temperatura suficiente para provocar combustión, por lo que ningún plástico se puede considerar como “resistente al fuego”, aún con este aditivo **Retardante de Flama PE 911**, ya que, en el momento que llegue al **punto de inflamabilidad**, se quemará.

USO

Se recomienda especialmente en aplicaciones de HDPE, LDPE y PP, en cualquier proceso de transformación de los polímeros.

Sector / Industria film industrial - comercial, termoformado, inyección, extrusión.

Línea Industrial / Profesional

CARACTERÍSTICAS

Propiedades Físicas	Unidades SI	Método	Valor Típico
Resina Vehículo	-	-	LDPE
Forma del Pélet	-	-	Cilíndrico
Dispersión	Visual	-	1 - 5
Apariencia	-	-	Gránulos Blancos
Contenido de Antioxidante	%	%	0,20
Contenido de Cenizas	%	%	Nulo
Estabilidad Térmica	EN 12877-2	°C	300 °C max.
Grosor de Espécimen Plástico	Inyección / moldeo / film	mm	3.00 - 4.00
Melt Flow Index (190 °C/2,16 Kg)	gr / 10 min	ASTMD-1238/IS:13360 (Pt. 4/Sec-1)	1,00 - 5,00
Humedad	%	-	0,01 - 0,20
Densidad	g/cc	-	0,90 - 1,00
Gravedad Específica	g/cc	ASTDM-792/IS:13360 (Pt. 3/Sec-1)	1,95 - 2,00
Tamaño del Pélet	mm	-	2,50 - 3,00

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 03/17 V.1



INFORMACIÓN TÉCNICA

RETARDANTE DE FLAMA PE 911

558-53855-911



PRESENTACIÓN

Pélet cilíndrico en sacos de 25 Kg.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Según requerimiento del proceso industrial.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Dosificación %	20 %	16 %	10 - 12 %
Flamabilidad UL-94 Clasificación VB	V0	V1	V2

En el sistema retardante de flama halogenado (de contenido de bromo), ocurre un mecanismo de inhibición de vapor. En el proceso durante la combustión, el aditivo retardante de flama reacciona con el polímero en combustión y lo rompe a nivel molecular y detiene los radicales libres, por lo tanto apaga o detiene el proceso de combustión.

- El aditivo proporciona buena resistencia al impacto, alta resistencia al calor, buenas propiedades eléctricas y excelentes propiedades mecánicas arriba de 250°F (120 °C).
- Proporciona estabilidad dimensional controlando el encogimiento, estabilidad térmica, buen flujo y buen y buen acabado superficial.

El contenido halogenado de bromo se utiliza para permitir a la resina mantener sus características o propiedades mecánicas y físicas.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos de la división Masterbatch le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com
- Este producto es únicamente para uso industrial y debe ser aplicado por personal capacitado.
- La utilización de Masterbatch depende de las características técnicas del equipo, calidad de la materia prima y requerimientos específicos del producto final a fabricar.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C, en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Este aditivo puede ser almacenado hasta un máximo de 12 meses a 25 °C, en un lugar seco, para un mejor desempeño. Almacenar a mayores temperaturas reduce considerablemente el tiempo de almacenaje.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el equipo adecuado de protección personal, lo que se detalla en la respectiva MSDS, disponible en www.gruposur.com
- Evite el contacto con los ojos y la piel.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 03/17 V.1

