

INFORMACIÓN TÉCNICA

PURGA PE 909

558-53848-909



DESCRIPCIÓN

PURGA PE 909, es un masterbatch aditivo que permite depurar o purgar los materiales de procesos antiguos de extrusión o inyección aún presentes en el equipo o en el cañón. Su objetivo es eliminar, limpiar y arrastrar las incrustaciones, puntos negros, geles sólidos y residuos de otros productos procesados en el mismo equipo y formados en procesos anteriores.

USO

Se recomienda especialmente en aplicaciones de HDPE, LDPE, PP y en procesos de extrusión e inyección.

Sector / Industria film industrial - comercial, productos inyectados o extruidos.

Línea Industrial / Profesional.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades Físicas	Unidades SI	Método	Valor Típico
Resina Vehículo	-	-	LDPE
Forma del Pélet	-	-	Cilíndrico
Dispersión	-	-	Excelente
Toxicidad	-	-	No Tóxico
Tipo de Aditivo	-	-	Base Fluoropolímero
Contenido de Aditivo	-	-	2 %
<i>Melt Flow Index</i> (190 °C/2,16 Kg)	gr / 10 min	ASTMD-1238/IS:13360 (Pt. 4/Sec-1)	4,00 - 8,00
Humedad	%	-	0,01 - 0,20
Densidad	g/cc	-	0,55 - 0,60
Gravedad Específica	g/cc	ASTDM-792/IS:13360 (Pt. 3/Sec-1)	0.90-0.93
Estabilidad Térmica	-	-	300 °C
Tamaño del Pélet	mm	-	2,50 - 3,00
Pélet por gramo		No ´S/1 gr	70 - 80

PRESENTACIÓN

Pélet cilíndrico en sacos de 25 Kg.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 03/17 V.1



INFORMACIÓN TÉCNICA

PURGA PE 909

558-53848-909



PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Según requerimiento del proceso industrial.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Uso en inyección:

Es importante conocer la cantidad total de material que se puede inyectar, en este caso se utilizan 3 veces la cantidad de purga para agregarla en la tolva. O bien agregar en la tolva 25 Kg de material. Generalmente el aditivo de purga se puede reutilizar.

El proceso de purga puede durar menos de 10 minutos (2 minutos para sacar la resina actual, 5 minutos de residencia para la purga, 3 minutos para sacar la cantidad restante de purga por la boquilla). En algunos casos, según requerimiento del usuario, se le pueden dar 5, 10 o 15 minutos de reposo a la purga para que funda y homogenice el ingrediente activo de la purga y que luego se adhiera a las paredes de la inyectora.

Uso en extrusión:

A medias revoluciones, espere a que la purga salga, pare el equipo y espere 5 minutos hasta que la purga haya actuado, coloque en la tolva el material normal y permita que la purga salga a través del dado.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Contacte a la división Masterbatch llamando al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com
- Este producto es únicamente para uso industrial y debe ser aplicado por personal capacitado.
- La utilización de Masterbatch depende de las características técnicas del equipo, calidad de la materia prima y requerimientos específicos del producto final a fabricar.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C, en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el equipo adecuado de protección personal, lo cual se detalla en la hoja de seguridad del mismo (MSDS), disponible en www.gruposur.com
- Evite el contacto con los ojos y la piel.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 03/17 V.1

