

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCPOL 29



555-50029-900

DESCRIPCIÓN

BECCPOL 29 es una resina de Poliéster Ortoftálico Insaturado especial para la industria del mármol sintético. Posee excelente fortaleza, no sufre de pandeo ni fisuras durante el proceso de curado y permite el uso de todos los tipos de piedra molida del mercado. Es una resina preacelerada, para ser catalizada con MEKP y cura a temperatura ambiente.

USO

BECCPOL 29 se utiliza para fabricar elementos de mármol sintético, como tinajas, lavatorios, fregaderos, etc. Tiene especial utilidad en la producción de piezas de medidas especiales, las cuales, por su dimensión, tienen el riesgo de desarrollar curvaturas no deseadas (pandeo).

Línea Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

| PROPIEDADES FÍSICAS | DATOS |
|--|-------------|
| Sólidos por peso (%) | 63 - 66 |
| Peso por galón (kg/gal) | 4,15 - 4,35 |
| Viscosidad Brookfield (cPs) | 500 - 700 |
| Dureza sin refuerzo (ASTM D2583) [Bu] | 30 - 35 |
| Módulo de elasticidad en flexión ASTM D 790 (GPa) | 1,280 |
| Módulo de elasticidad en tracción ASTM D 638 (GPa) | 2,285 |
| Resistencia al esfuerzo de tracción ASTM D 638 (MPa) | 30,00 |

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCPOL 29



555-50029-900

| | |
|---|---|
| Resistencia al esfuerzo de flexión ASTM D 790 (MPa) | 50,00 |
| Temperatura máx. de exotermia (°C) | 135,00 |
| Tiempo Gel (1% Mekk a 25°C) en minutos | 10 - 20 |
| Vida útil del producto | Tres meses en condiciones de almacenamiento regulado. |

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

20 kg (cubeta plástica)

205 kg (barril metálico, de 50 galones)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Neutro 900

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Limpie el molde: Limpie adecuadamente el molde del elemento a fabricar, asegurándose de que quede libre de contaminantes.

Aplique las capas necesarias: Aplique las capas necesarias de cera Kinwax 14040-000 para garantizar un adecuado desmolde del elemento una vez fabricado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE

RELACIÓN DE MEZCLA

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Componente A : 555-50029-900 BECCPOL 29 **100 %**

Agregue 0,5 % a 2 % de catalizador (Peróxido de MEKP.) Es decir, de 19 a 75 ml por un galón de resina.:

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCPOL 29



555-50029-900

Catalizador : 555-06898-900 BECCAT 6898 0,5 – 2 %

Agregue catalizador y agite durante un minuto:

: Kinpol 28 viene preacelerado, por lo tanto solo se debe agregar de 0,5 % a 2 % del catalizador Peróxido de MEKP, o sea en una proporción de 19 a 75 ml de catalizador por 1 galón de resina.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha

Instrucciones de aplicación

Aplique la resina catalizada en el molde para que autonivele.

Para mejor nivelación de la resina puede utilizar una espátula para acomodar el producto sobre el molde.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.

SALUD

- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.