INFORMACIÓN TÉCNICA

STAMPO V 855

535-39855-000

DESCRIPCIÓN

STAMPO V 855 es un mortero premezclado blanco formulado a partir de cemento Portland, áridos y aditivos específicos que mejoran la trabajabilidad y garantizan una alta adherencia al sustrato, ideal para estampar en distintas superficies de concreto.

USO

Especial para estampados con moldes en superficies verticales sobre paredes de concreto. Es ideal para construcciones nuevas, remodelaciones, proyectos residenciales y comerciales, proporciona un atractivo acabado para paredes.

Estructura	Muros, Paredes, Tapias, Columnas
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Concreto
Línea	Línea Doméstica, Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Polvo blanco

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Resistencia a la compresión a 28 días (ASTM C-109)	48 kg/cm²
Adherencia a los 28 días UNE-EN 1015-12 (Kg/cm²)	10 kg/cm²
Vida útil de la mezcla - pot life	60 minutos
Densidad endurecida	1500 kg/m³

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

STAMPO V 855

535-39855-000

(*) Advertencia: El rendimiento real de un mortero se encuentra sujeto a diversas variables presentes en la obra, como la pericia de los aplicadores, las herramientas utilizadas, el aplomado, la rugosidad y absorción de las superficies de aplicación y otras, factores difíciles de evaluar una vez hecho el trabajo. Por lo tanto, SUR Química garantiza el desempeño de este producto en adherencia y resistencia cuando se aplica según las instrucciones aquí descritas en las superficies adecuadas, pero no hace ninguna promesa de rendimiento ni recibirá reclamos por el rendimiento o resultados distintos obtenidos en una obra específica. El rendimiento real que usted obtenga en su obra puede ser muy diferente de los aquí mencionados, los cuales fueron obtenidos en condiciones controladas en laboratorio y se incluyen solo como referencia.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES
Sacos de 40 kg

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Grietas mayores de 3 mm	Se debe hacer un corte en forma de V, a una profundidad de aproximadamente 1,5 cm y realizar limpieza en seco. Debe removerse toda sección o elemento que no esté bien adherido, así como cualquier partícula que no permita una perfecta adhesión de los productos que se pretende instalar (como aceite, desmoldante o pintura). Luego se imprima con el ETIBOND CONCRET 550 (23550-720/23551-900). Y finalmente se rellena el corte con el MORTERO DE REPARACIÓN MR 520 (39520-720).
Superficie con hongos / algas	En superficies con hongos, algas, moho o líquenes, se debe limpiar previamente con la Solución Fungicida 512-00334-900.
Preparación de superficie:	La superficie debe ser estable, bien adherida, limpia, libre de pintura, aceite, grasa o cualquier otro contaminante. Lave con abundante agua limpia y cepillo de acero.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

STAMPO V 855

535-39855-000

Producto : 535-39855-000 STAMPO V 855	**8.8 - 9.6 litros por saco de 40 kg**	Agregue el agua limpia al mortero en un envase limpio y proceda a mezclar de forma manual o con un mezclador de bajas revoluciones hasta obtener una mezcla uniforme y libre de grumos.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Llana (llaneta) de acero inoxidable.

Rendimiento

Rendimiento:	Aproximadamente 3 m² a 1 cm de espesor por saco de 40 kg.

Condiciones de aplicación

No se recomienda aplicar este producto en espesores inferiores a 1 cm.
No aplique sobre superficies de concreto falseadas o con un alto grado de agrietamiento o pulverización.
Si la superficie es de concreto colado, realice correctamente el lavado de la superficie para eliminar cualquier desmoldante y luego aplique el KER-GRIP C (39715-028) para garantizar la adherencia entre el muro y el Stampo V.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Instrucciones de aplicación

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

STAMPO V 855

535-39855-000

Comience colocando guías o maestras de acero o madera para “recortar” (nivelar) con codal y así garantizar el espesor recomendado. El espesor de estas maestras deberá ser de 1 cm hasta un máximo de 1,5 cm y se deben retirar en fresco luego de aplicar el Stampo V 855. Al retirarlas, los vacíos dejados por ellas deben ser rellenados antes de realizar el estampado.
Aplique este producto con cuchara de albañilería o bien con equipo de proyección neumática y empareje con un codal de aluminio o metal humedecido y luego estampe con el molde de su preferencia. Para esto, recubra al molde con DESMOLDANTE PARA CONCRETO EN POLVO (39615, verificar colores disponibles en la hoja técnica de ese producto) en toda la superficie del molde. Posteriormente realice el estampado y repita la aplicación de desmoldante antes de cada estampado.
Puede darle color a la mezcla de STAMPO V con los colorantes de la línea COLOR TINT (26101) o bien acabar con pintura según la necesidad y su elección.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web https://www.gruposur.com/asistencia/
- Almacene en tarimas, bajo techo, en un lugar fresco y seco.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.

SALUD

- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar un adecuado Equipo de Protección Personal, como se detalla en su respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), disponible en la web http://www.gruposur.com

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.