

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## REVESTIMIENTO ELASTOMÉRICO PARA MOLDURAS EPS

530-57714-025

### DESCRIPCIÓN

Revestimiento Elastomérico para Molduras EPS es una mezcla para unir y retocar uniones de molduras decorativas de Poliestireno Expandido. Esta hecho a partir de resinas acrílicas elastoméricas, cargas minerales y aditivos que lo hacen resistente a los agentes climáticos y le brindan excelente trabajabilidad, cualidades que facilitan su aplicación sobre esos materiales.

### USO

Recomendado para aplicar en la unión de dos molduras adyacentes, las que, por su tamaño y peso, requieran mayor resistencia a la flexión, con el fin de cubrir la junta entre ambas piezas y dar un acabado homogéneo.

### CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Rendimiento teórico (kg/m <sup>2</sup> a 2 mm de espesor)	1,08
Viscosidad (cPs)	300 000 - 350 000
Tiempo de secado tacto (min)	10 minutos (puede variar según temperatura, humedad y espesor).
Tiempo de secado total (h)	24 horas (puede variar según temperatura, humedad y espesor).

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## REVESTIMIENTO ELASTOMÉRICO PARA MOLDURAS EPS

530-57714-025

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase plástico de 1 kg = 1/4 de galón

#### COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Arena

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### CONDICIÓN

#### INSTRUCCIÓN

#### Reparación de uniones:

La superficie debe estar seca, libre de polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar la adherencia del revestimiento.

Reparación de Uniones: primero asegúrese que la moldura de EPS revestida esté bien adherida a la pared y el material de adhesivo (HIGH TACK R19 0000-0013) haya secado completamente.

Luego se debe remover el revestimiento existente, dos centímetros a cada lado de la unión y, en seguida, limpie la superficie con un paño húmedo para liberar el área de polvo.

Coloque una malla de fibra de vidrio de refuerzo (R3957072000).

Por último aplique el producto sobre la malla con una espátula.

Se recomienda aplicar un máximo de 2 mm por capa, por lo que no se debe hacer dicha reparación en una sola capa, ya que el producto puede descolgarse.

Para obtener un acabado similar al existente se puede afinar la superficie con una esponja húmeda hasta obtener un acabado homogéneo.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## REVESTIMIENTO ELASTOMÉRICO PARA MOLDURAS EPS

530-57714-025

### Condiciones de aplicación

La superficie a la que se adose la moldura debe estar seca, limpia y pareja.

### Notas

Si gusta puede pintar sobre las molduras

### OBSERVACIONES

- No se debe colocar bajo fuerte viento o amenaza de lluvia.
- No se debe aplicar fuera del rango de temperaturas del sustrato (5 a 35 °C).
- No aplique sobre ninguna superficie húmeda, congelada, pulverizada, inestable o inconsistente.
- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a [servicioalcliente@gruposur.com](mailto:servicioalcliente@gruposur.com).

### SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el apropiado Equipo de Protección Personal (EPP), lo cual está descrito en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.