

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE HM TAPACANTOS TRANSLÚCIDO DE ALTA TEMPERATURA

525-23840-000

DESCRIPCIÓN

El Adhesivo Industrial HM-525-23840-000 de fundido en caliente posee un alto rendimiento y baja viscosidad, especialmente formulado para ser usado en canteadoras automáticas tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras. Es ideal para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP, melamina y papel resinado.

USO

Especial para la industria del mueble, en aplicaciones de canteo a alta temperatura y velocidades de máquina de 15-40 m/min.

CARACTERÍSTICAS

VALORACIÓN

Apariencia	Translúcido (Amarillo claro)
------------	---------------------------------

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Viscosidad Brookfield (cps)	40.000 - 50.000 a 200 °C, TR11-10 r/m
Temperatura de ablandamiento °C	83 - 93
Temperatura aplicación (°C)	190 - 210

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE HM TAPACANTOS TRANSLÚCIDO DE ALTA TEMPERATURA

525-23840-000

Saco de 15 kg

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie: Antes de aplicar el adhesivo, las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante.

Condiciones de aplicación

Gradúe la temperatura del tanque fusor para que sea superior al punto de fusión del adhesivo y proporcione la viscosidad requerida en la línea de aplicación, dependiendo del sistema utilizado y la velocidad de la línea de producción. Después de la completa fusión del adhesivo debe ponerse el rodillo aplicador en movimiento, durante las paradas debe bajarse la temperatura del adhesivo a 120 °C para evitar la degradación y pérdida de propiedades.

Limpieza de equipo

Para limpiar los equipos se pueden utilizar solventes alifáticos o aromáticos, en los cuales el producto es soluble.

OBSERVACIONES

- Para mantener su buen desempeño, este producto debe almacenarse en lugar ventilado, fresco y bajo techo, en su envase original bien tapado. Almacene en lugar ventilado, fresco y bajo techo, en su saco original bien tapado.
- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.
- Evite el contacto con la luz solar o calor intenso.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE HM TAPACANTOS TRANSLÚCIDO DE ALTA TEMPERATURA

525-23840-000

- Debe ser utilizado antes de la fecha de vencimiento indicada en la etiqueta del envase.
- Después de esa fecha, no hay garantía que el producto mantenga sus propiedades de adherencia.
- Un cambio en las condiciones ambientales puede afectar significativamente sus características de tiempo abierto y de secado.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes y anteojos de seguridad.
- Para un uso seguro de este producto solicite la hoja de seguridad del mismo (MSDS).

Notas

- El aplicador debe utilizar el apropiado Equipo de Protección Personal, el cual está detallado en la MSDS de este producto

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.