INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE HM-831

525-23831-000

DESCRIPCIÓN

PEGAFORTE HM-831 es un adhesivo Industrial Termofusible (Hot Melt) de excelente rendimiento, desarrollado especialmente para la industria empacadora, en armado de cajas de papel, en bandejas, en cartón de doble pared, muy utilizado para el transporte de frutas tales como la piña y el melón, entre otras. Presenta buena adhesión tanto al papel virgen como al impreso. Este adhesivo granular de uso versátil y fabricado con polímeros sintéticos base polietileno, requiere de un tanque fusor para fundirlo y aplicarlo. Está diseñado para usar en máquinas de alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER, ROBATEH y, otros.

USO

El fundido del hot melt (PEGAFORTE HM-831) debe ser efectuada con la máquina en reposo. Después de la completa fusión del adhesivo debe ponerse en marcha la ensambladora, y esperar a que fluya correctamente, graduando las temperaturas de set (entre 170 °C y 180 °C)*. Dada la variedad de materiales y las diferencias observadas en las adhesiones, se recomienda efectuar ensayos preliminares, con vista a determinar las condiciones óptimas de trabajo y los gramajes a aplicar.

(*) Condiciones óptimas de trabajo: Temperatura del fusor: 170 °C – 180 °C
Temperatura manguera: 170 °C – 180 °C Temperatura boquilla o inyector: 170 °C – 180 °C.

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Sólido blanco a blanco ligeramente amarillento

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Temperatura de ablandamiento °C (AASHTO M249-12)	119 – 125 °C
Temperatura aplicación (°C)	170 – 180 °C
Viscosidad a 175 °C (cPs)	950 a 1100
Viscosidad a 165 °C (cPs)	1150 – 1550

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Tiempo de curado (s)	2 - 4

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES
Sacos de 15 Kg

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Preparación de superficie:	Antes de aplicar el adhesivo, las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Condiciones de aplicación

Gradúe la temperatura del tanque fusor para que sea superior al punto de fusión del hot melt y proporcione la viscosidad requerida en la línea de aplicación, dependiendo del sistema utilizado y la velocidad de la línea de producción.

Limpieza de equipo

Para limpiar los equipos se pueden utilizar solventes alifáticos o aromáticos, en los cuales el producto es soluble.

OBSERVACIONES

- Debe ser utilizado antes de la fecha de vencimiento indicada en la etiqueta del envase.
- Después de esa fecha, no hay garantía que el producto mantenga sus propiedades de adherencia.
- Un cambio en las condiciones ambientales puede afectar significativamente sus características de tiempo abierto y de secado.
- Evite el contacto con la luz solar o calor intenso.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

- Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web https://www.gruposur.com/asistencia/

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes y anteojos de seguridad.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web http://www.gruposur.com
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.