

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE HM-830

525-23830-000

DESCRIPCIÓN

El Adhesivo Industrial HM-23830 es un adhesivo termofusible de excelente rendimiento que ha sido desarrollado especialmente para la industria empacadora, para el armado de cajas de papel, bandejas y estuches, hecho con polímeros sintéticos metalocénicos, de uso versátil, es granulado y requiere de un tanque fusor para adecuar su viscosidad de aplicación. Presenta buena adhesión tanto en papel virgen como impreso. Está diseñado para su uso en máquinas de muy alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER, ROBATEH y otros.

USO

El fundido del hot melt debe ser efectuada con la máquina en reposo. Después de la completa fusión el adhesivo debe ponerse en marcha la ensambladora, y esperar a que fluya correctamente, graduando las temperaturas de set (entre 160 y 180°C).

Dada la variedad de materiales y las diferencias observadas en las adhesiones, recomendamos efectuar ensayos preliminares, con vista a determinar las condiciones óptimas de trabajo y los gramajes a aplicar.

Condiciones óptimas de trabajo:

- Temperatura del fusor: 160-180°C
- Temperatura manguera: 160-180°C
- Temperatura boquilla o inyector: 160-180°C

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia

Sólido translucido

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Temperatura de ablandamiento °C (AASHTO M249-12)

130 - 140

Temperatura aplicación (°C)

160 - 180

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE HM-830

525-23830-000



| | |
|---------------------------|-------------|
| Viscosidad a 175 °C (cPs) | 1100 a 1400 |
| Tiempo de curado (s) | 2 - 4 |

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Saco de 15 kg

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie: Antes de aplicar el adhesivo, las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Condiciones de aplicación

Gradúe la temperatura del tanque fusor para que sea superior al punto de fusión del hot melt y proporcione la viscosidad requerida en la línea de aplicación, dependiendo del sistema utilizado y la velocidad de la línea de producción.

Limpieza de equipo

Para limpiar los equipos se pueden utilizar solventes alifáticos o aromáticos, en los cuales el producto es soluble.

OBSERVACIONES

- Debe ser utilizado antes de la fecha de vencimiento indicada en la etiqueta del envase.
- Después de esa fecha, no hay garantía que el producto mantenga sus propiedades de adherencia.
- Un cambio en las condiciones ambientales puede afectar significativamente sus características de tiempo abierto y de secado.
- Evite el contacto con la luz solar o calor intenso.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE HM-830

525-23830-000

-
- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes y anteojos de seguridad.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.