

INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE HM-829



525-23829-000

DESCRIPCIÓN

El Adhesivo Industrial HM-525-23829 Adhesivo termofusible de excelente rendimiento, de uso versátil, formulado para el armado de cajas de papel, bandejas, estuches, así como para envases congelados. También es idóneo para el pegado de plásticos tipo polipropileno. Presenta buena adhesión tanto en papel virgen como impreso. Está diseñado para su uso en máquinas de media-alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER, ROBATEH y otros.

USO

Este producto ha sido desarrollado especialmente para la industria empacadora, para procesos de pegado en caliente con una adherencia eficaz al momento. El producto es granulado y requiere de un tanque fusor para adecuar su viscosidad de aplicación.

La fusión del adhesivo debe ser efectuada con la máquina parada. Después de la completa fusión el adhesivo debe ponerse en marcha la ensambladora, y esperar a que fluya correctamente, graduando las temperaturas de set (entre 160 y 190°C).

Dada la variedad de materiales y las diferencias observadas en las adhesiones, recomendamos efectuar ensayos preliminares, con vista a determinar las condiciones óptimas de trabajo y los gramajes a aplicar.

Condiciones óptimas de trabajo:

- Temperatura del fusor: 160–180°C
- Temperatura manguera: 160–180°C
- Temperatura boquilla o inyector: 160–190°C

CARACTERÍSTICAS

VALORACIÓN

Apariencia

Sólido blanco
translúcido

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE HM-829



525-23829-000

Temperatura de ablandamiento °C 105 – 115

Temperatura aplicación (°C) 160 – 190

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Saco de 15 kg.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
-----------	-------------

Preparación de superficie: Antes de aplicar el adhesivo, las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto: 525-23829-000 – PEGAFORTE HM-829	100 %	Producto listo para usar. No requiere dilución.:

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE HM-829



525-23829-000

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Equipo de Inyección Máquina automática
de rodillo.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE HM-829



525-23829-000

Condiciones de aplicación

Gradúe la temperatura del tanque fusor para que sea superior al punto de fusión del hot melt y proporcione la viscosidad requerida en la línea de aplicación, dependiendo del sistema utilizado y la velocidad de la línea de producción.

Limpieza de equipo

Para limpiar los equipos se pueden utilizar solventes alifáticos o aromáticos, en los cuales el producto es soluble.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com .
- Evite el contacto con la luz solar o calor intenso.
- Debe ser utilizado antes de la fecha de vencimiento indicada en la etiqueta del envase.
- Despues de esa fecha, no hay garantía que el producto mantenga sus propiedades de adherencia.
- Un cambio en las condiciones ambientales puede afectar significativamente sus características de tiempo abierto y de secado.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes y anteojos de seguridad.
- Para un uso seguro de este producto solicite la hoja de seguridad del mismo (MSDS).
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El aplicador debe utilizar el apropiado Equipo de Protección Personal, el cual está detallado en la MSDS de este producto

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.