

INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE ADHESIVO HM 828

525-23828-000



DESCRIPCIÓN

El Adhesivo Industrial HM-525-23828 ha sido desarrollado para sistemas de aplicación automatizados, donde es necesaria la adherencia aún en sistemas de difícil humectación. Es especial para el armado de cajas de cartón Kraft, bandejas o envases que pudieran estar sometidos a bajas temperaturas en cuartos fríos. Presenta buena adhesión, tanto en papel virgen como impreso. Diseñado para máquinas de media-alta velocidad, equipadas con aplicadores tipo NORDSON, MELER y otros.

Producto fabricado bajo certificación ambiental ISO 14001 y certificación de calidad ISO 9001.

USO

Desarrollado especialmente para la industria empaquera, para procesos de pegado en caliente con una adherencia eficaz al momento.

Producto granulado, requiere de un tanque fusor para adecuar su viscosidad de aplicación.

CARACTERÍSTICAS

VALORACIÓN

Apariencia

Sólido blanco translúcido

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Temperatura de ablandamiento (°C)	115 - 125
Temperatura de aplicación (°C)	155 - 175
Viscosidad a 150 °C (cPs)	1900 - 2200
Viscosidad a 165 °C (cPs)	1200 - 1300
Viscosidad a 175 °C (cPs)	900 - 1100
Sólidos por peso (%)	98 - 100

PRESENTACIÓN

Saco de 15 kg

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie:

Antes de aplicar el adhesivo, las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE

RELACIÓN DE MEZCLA

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Producto: 525-23828-000
PEGAFORTE HM-23828

100 %

Producto listo para usar

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 1.1 de 1/18



INFORMACIÓN TÉCNICA

PEGAFORTE ADHESIVO HM 828

525-23828-000



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Equipo de Inyección

Máquina automática de rodillo

La fusión del adhesivo debe ser efectuada con la máquina parada.

Después de la completa fusión del adhesivo, debe ponerse en marcha la ensambladora y esperar a que fluya correctamente, graduando las temperaturas (entre 155 y 175 °C).

Dada la variedad de materiales y las diferencias observadas en las adhesiones, recomendamos efectuar ensayos preliminares, con vista a determinar las condiciones óptimas de trabajo y los gramajes a aplicar.

Condiciones óptimas de trabajo:

- Temperatura del fusor: 155-175 °C
- Temperatura manguera: 155-175 °C
- Temperatura boquilla o inyector: 155-175 °C

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto, llámenos al 800- SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com
- Evite el contacto con la luz solar o calor intenso.
- Debe ser utilizado antes de la fecha de vencimiento indicada en la etiqueta del envase. Después de esa fecha, no hay garantía que el producto mantenga sus propiedades de adherencia.
- Un cambio en las condiciones ambientales puede afectar significativamente sus características de tiempo abierto y de secado.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes y anteojos de seguridad, como se describe en la MSDS de este producto, disponible en www.gruposur.com
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 1.1 de 1/18

