

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE ADHESIVO INDUSTRIAL 120

525-23120-000

DESCRIPCIÓN

El Pegaforte Adhesivo Industrial 120 está especialmente diseñado para el pegado de cartón kraft en aplicación manual o por inyección. Ofrece una viscosidad regulada, ideal para favorecer la adherencia sobre superficies protegidas con impermeabilizantes, así como secado rápido. Para la fabricación de este productos se utilizan materias primas enlistadas y recomendadas en la regulación federal 21CFR 175.105 Adhesivos de la FDA.

USO

Especialmente desarrollado para el armado de cajas para banano y piña, en aplicación manual con rodillo o con brocha y prensado con máquinas mecánicas tipo carrusel o mesas de prensado. Es de secado muy rápido para favorecer el armado de las cajas a alta velocidad. También puede ser utilizado en el pegado lateral de las cajas de cartón corrugado en el proceso de fabricación de las cajas y en la fabricación de núcleos y esquineros, así como otros procesos que involucren el pegado de papel kraft.

Línea Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia

Líquido lechoso

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por peso (%)	46 - 49
Viscosidad Brookfield (cPs)	2,200 - 3,000
Densidad (kg/l)	1,06 - 1,11
pH	3 - 5 (máximo)

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE ADHESIVO INDUSTRIAL 120

525-23120-000

Envase plástico de 1000 kg (tote tank)

Envase plástico 18,925 litros = Balde (cubeta) de 5 Galones

Envase plástico de 208,175 Litros = Barril (estación) de 55 galones.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Pegado de cartón o papel: El cartón o papel debe de estar libre de polvo o cualquier otro contaminante y el grado de humedad que contenga no deberá de ser mayor al 7%.

Preparación de superficie: Antes de aplicar el adhesivo, las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE

RELACIÓN DE MEZCLA

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Producto : 525-23120-000 PEGAFORTE ADHESIVO INDUSTRIAL 120	100%	Producto listo para usar. No requiere dilución.:
--	------	--

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha

Equipo de Inyección

Espátula

Rodillo

Herramientas

El producto puede ser aplicado con brocha, pincel, espátula o rodillo.

Tiempo de secado

Si es aplicado con rodillo, sometiendo presión sobre las piezas aplicadas, el tiempo de secado del producto es de 15 a 25 segundos (dependiendo de condiciones ambientales y de aplicación).

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PEGAFORTE ADHESIVO INDUSTRIAL 120

525-23120-000

Estos tiempos podrían variar según las condiciones ambientales.

Instrucciones de aplicación

Las condiciones de temperatura, corrientes de aire, humedad ambiente y espesor de la aplicación afectan el tiempo abierto del adhesivo

Instrucciones Finales

El tiempo de secado varía según su método de aplicación.

OBSERVACIONES

- Para mantener su buen desempeño, este producto debe almacenarse en lugar ventilado, fresco y bajo techo, en su envase original bien tapado
- Debe ser utilizado antes de la fecha de vencimiento indicada en la etiqueta del envase.
- Después de esa fecha, no hay garantía que el producto mantenga sus propiedades de adherencia.
- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes y anteojos de seguridad.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.