

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## PEGAFORTE ADHESIVO D-1

525-23001-000

### DESCRIPCIÓN

El adhesivo Pegaforte D-1, es un adhesivo PVA (acetato de polivinilo) multiuso, tipo D1, especialmente formulado para el pegado de maderas suaves. Ofrece excelente adherencia en una amplia gama de sustratos, se recomienda el uso de refuerzos en condiciones en las que el pegado de las maderas pudiera estar expuesta a la humedad excesiva. Su alta viscosidad lo hace especial para superficies porosas, ya que evita una absorción excesiva en los sustratos.

### USO

Puede utilizarse para manualidades en papel, cartón, madera y otros, así como para la fabricación de muebles y puertas, en su uso en carpintería, debe reforzarse con machimbres, clavos, tornillos o grapas corrugadas o planas.

### Línea

Línea Doméstica, Línea Industrial/Profesional

### CARACTERÍSTICAS

#### PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia

Líquido lechoso

#### PROPIEDADES FÍSICAS

#### DATOS

Sólidos por Volumen (%)	37 - 39
Sólidos por peso (%)	40 - 42
Peso por galón (kg/gal)	3,85 - 4,05
Viscosidad Brookfield (cPs)	18,000 - 20,000
Densidad (kg/l)	1,02 - 1,07
Humedad máxima de la madera %	15%
Tiempo abierto máximo	10 min

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## PEGAFORTE ADHESIVO D-1

525-23001-000

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase plástico de 0,12 Litros = 4 Onzas líquidas

Envase plástico de 8 onzas = 236 ml.

Envase plástico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón.

Envase plástico de 3,785 Litros = 1 Galón

Envase plástico de 18,925 Litros = Balde (cubeta) de 5 galones

Envase plástico de 208,175 Litros = Barril (estañón) de 55 galones.

Envase plástico de 1000 kg (tote tank)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### CONDICIÓN

#### INSTRUCCIÓN

**Preparación de superficie:** Antes de aplicar el adhesivo, las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, polvo o cualquier otro contaminante.

**Cepillar la madera:** La madera debe cepillarse previo a la aplicación del adhesivo.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### Herramientas

El producto puede ser aplicado con brocha, pincel, espátula o rodillo, una vez aplicado unir firmemente las piezas en la posición deseada y deje secar.

#### Instrucciones de aplicación

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## PEGAFORTE ADHESIVO D-1

525-23001-000

1. Las piezas de madera a unir, debe de estar previamente canteadas o cepilladas de manera que el poro de la madera este abierto.
2. Aplique la cantidad suficiente de adhesivo de manera que al aplicarle el prensado a las piezas, estas presenten una línea de cola que va a indicar que toda el área quedo debidamente encolada.
3. Limpie con un trapo húmedo a lo largo de la línea de cola para que este adhesivo no afecte posteriormente el acabado.
4. Respete el tiempo de prensado mínimo de 4 horas, en ambientes húmedos debe de incrementarse este tiempo de prensado.
5. La humedad contenida en la madera, condiciones ambientales, corrientes de aire, pueden afectar el tiempo abierto y de secado del adhesivo y por eso deben de ser tomados en cuenta para definir el tiempo de prensado requerido.

### OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Para aplicar este producto el sustrato debe de estar entre los 20 °C y 35 °C.
- Para mantener su buen desempeño, este producto debe almacenarse en lugar ventilado, fresco y bajo techo, en su envase original bien tapado
- Temperaturas bajas y alta humedad ambiente y de la madera, retardan el proceso de secado. Agite el producto antes de utilizar.

### SALUD

- Evite el contacto con la piel e inhalar sus vapores.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.