

KIT EPÓXICO PARA MOLDES

522-01267-000

DESCRIPCIÓN

KIT EPÓXICO PARA MOLDES es un producto bicomponente a base de resina epóxica, con buena flexibilidad y nivelación. Estas cualidades lo hacen ideal para la creación de moldes que nos ayuden a confeccionar piezas de resina, de cera, de yeso, de pasta para moldear u otros materiales, a partir de moldes. El Kit epóxico para moldes consta de un Componente A (522-01265-100/amarillo), un Componente B (522-01266-900/azulado) y un producto adicional, el Desmoldante (522-01271-900/transparente).

USO

KIT EPÓXICO PARA MOLDES está diseñado para la creación de moldes diversos, que se emplean para la fabricación de piezas en resina, en cera, en yeso o en pasta para moldear.

Superficie Madera, Cartón, Plástico, Plastilina

Línea Línea Artística, Línea Doméstica

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Fácil de aplicar.

Buena nivelación

Fácil de mezclar

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Peso por galón (kg/gal)	3.85 – 4.00
Sólidos por peso (%)	98 – 100
Vida útil de la mezcla	40 min
Sólidos por Volumen (%)	98 – 100
Viscosidad Brookfield (cPs)	45,000 – 65,000

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

KIT EPÓXICO PARA MOLDES



522-01267-000

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A Resina: (1 / 4 de galón) (522-01265-100)

Componente B catalizador: (1 / 48 de galón) (522-01266-900)

Desmoldante de epóxico para moldes: (1 / 16 galón) (522-01271-900)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie: La superficie debe estar limpia y libre de cualquier contaminante, como grasa o polvo.

Instrucción Se recomienda el uso del producto DESMOLDANTE DE EPÓXICO PARA MOLDES (522-01271-900)

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE

RELACIÓN DE MEZCLA

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Componente A : 522-01265-100 EPÓXICO PARA MOLDES

12 Partes

: Mezcle los componentes A y B como se indica, no posee tiempo de inducción. Debe mezclarse de forma envolvente y suave, la mezcla es correcta cuando toma un tono verde amarillento intenso. Si el porcentaje de humedad supera el 70% no se recomienda realizarlo.

Componente B : 522-01266-900 CATALIZADOR PARA MOLDES

1 Parte

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Sep 9/17/2025
17 2025 10:12AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

KIT EPÓXICO PARA MOLDES

522-01267-000



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Espátula

Condiciones de aplicación

Temperatura ambiente	20°C (mínimo) – 35°C (recomendada)
----------------------	------------------------------------

Tiempo de secado

Tiempo de curado	4 horas (25°C)
------------------	----------------

Instrucciones de aplicación

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Sep 9/17/2025
17 2025 10:12AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



KIT EPÓXICO PARA MOLDES

522-01267-000

El secado puede variar, dependiendo del espesor del molde fabricado. Se puede utilizar una espátula para mezclar y aplicar el producto.

- Asegúrese de que la superficie y herramientas que va a utilizar estén libre de polvo y grasa.
- Prepare con anticipación, un encofrado con el objeto que desea replicar.
- Aplique al encofrado DESMOLDANTE EPOXICO PARA MOLDES cod:522-01271-900 (mínimo dos capas).
- La mezcla (A Y B) debe realizarse en un envase de fondo plano y paredes regulares (no cónico) con una regla de mezcla o con un envase graduado con mililitros.
- Agitar suavemente componente A Y B.
- Se debe adicionar primero 1 parte del componente B y luego 12 partes del componente A. Mezcle suavemente hasta incorporar todo el producto, la mezcla termina cuando toma un color verde intenso homogéneo.
- Vierta despacio la mezcla del epóxico en el encofrado.(Ayuda a reducir la generación de burbujas)
- No requiere tiempo de inducción.
- Deje el encofrado completamente listo y evite tocarlo o moverlo durante al menos 4 horas para favorecer el proceso de curado del epóxico. Si se detecta presencia de 'tack' (pegajosidad superficial), prolongue el tiempo de espera antes de continuar con el siguiente paso.

Recomendaciones

- Utilizar pistola de calor para liberar burbujas de la mezcla del epóxico en caso de ser requerido (Presencia de burbujas).
- Si la humedad ambiental supera el 70%, no es recomendable realizar la mezcla.
- No se debe aplicar la resina cuando la temperatura ambiental sea menor o igual a 18°C ya que, esto puede afectar negativamente su rendimiento y curado.
- No agregue más cantidad del componente A, puede causar problemas de curado y ablandamiento.
- No agregue más cantidad del componente B, puede endurecer el molde y perjudicar su flexibilidad.

OBSERVACIONES

- ☐ Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>

SALUD

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Sep 9/17/2025
17 2025 10:12AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



KIT EPÓXICO PARA MOLDES

522-01267-000

-
- ☐ El usuario de este producto puede necesitar un adecuado Equipo de Protección Personal, como se detalla en su respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), disponible en la web <http://www.gruposur.com>
 - ☐ Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Sep 9/17/2025
17 2025 10:12AM

