

## BECCSIL H.T. ESMALTE ALUMINIO

521-88084-800

### DESCRIPCIÓN

BECCSIL H.T. ESMALTE ALUMINIO es un producto basado en resina de silicona modificada, especialmente diseñada para soportar temperaturas de hasta 550 °C, tiene una excelente adherencia sobre un primario adecuado.

### USO

BECCSIL H.T. ESMALTE ALUMINIO es especial para utilizarse como acabado en hornos, chimeneas, tuberías o en cualquier estructura mecánica que esté sometida a altas temperaturas de operación (hasta 550 °C).

Puede ser aplicado directamente sobre el metal, pero para una mejor protección anticorrosiva se recomienda el uso del primario BECC ZINC TECH INORGANIC PRIMER 521-85051-720.

<b>Estructura</b>	Chimeneas, Hornos
<b>Interior/Exterior</b>	Exterior, Exterior protegido, Interior
<b>Superficie</b>	Acero al carbono (Hierro negro)
<b>Línea</b>	Línea Industrial/Profesional

### CARACTERÍSTICAS

#### PROPIEDADES ESPECIALES

<b>Apariencia</b>	Brillante
<b>Alta resistencia a los rayos UV.</b>	
<b>Monocomponente</b>	

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	36 - 38
Sólidos por peso (%)	45 - 47
Peso por galón (kg/gal)	3,80 - 4,05

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## BECCSIL H.T. ESMALTE ALUMINIO

521-88084-800



Adherencia por tape (ASTM D-3359)	5B
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	50 - 56
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /galón)	52,5 m <sup>2</sup> a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	550 °C
Vida útil del producto	24 meses
Espesor seco recomendado	2 - 4 mil
Dureza al lápiz (ASTM D3363)	B - H
Vehículo sólido en película seca (% por peso).	55,5
VOC (gramos/litro)	578
Abrasión ASTM D-4060 (L/mil)	Cumple con 30
Resistencia al impacto directo (ASTM D-2794 -92)	D=90 ; I=60
Concentración Volumétrica de pigmentos (PVC)	38

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

#### COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Aluminio.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### CONDICIÓN

#### INSTRUCCIÓN

**Preparación de superficie:** La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Nov 11/8/2021  
8 2021 3:49PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## BECCSIL H.T. ESMALTE ALUMINIO

521-88084-800



**Norma NACE** Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.

**Limpieza recomendada:** Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

**Superficie de acero nuevas:** Sobre superficies de acero o hierro nuevas se recomienda limpiar previamente con Desoxidante-Desengrasante Sur # 305-900.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 521-88084-800 BECCSIL H.T. ESMALTE ALUMINIO	100%	
Diluyente : 510-80001-900 BECC DILUYENTE ESPECIAL	15% - 25%	

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### PUEDE SER APLICADO CON

Brocha                      Equipo airless                      Pistola convencional                      Rodillo  
(gravedad o succión)

#### Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,33 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	1,5 mil
Espesor húmedo por capa	5,36 mil
Presión en línea	40 PSI

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Nov 11/8/2021  
8 2021 3:49PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## BECCSIL H.T. ESMALTE ALUMINIO

521-88084-800



### Condiciones de aplicación

Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Temperatura de la superficie:	5 °C - 35 °C

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

### Cantidad de capas y espesor

Aplice las capas del sistema de pintura dentro de los tiempos de repinte recomendados.

### Tiempo de secado

Tiempo de secado total	Para obtener el secado al tacto y duro del producto se debe poner en funcionamiento el equipo pintado hasta que la superficie alcance los 230 °C , por un periodo de 2 horas.
------------------------	---

### OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

### SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Nov 11/8/2021  
8 2021 3:49PM

