

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC ZINC 99

521-88052-720



DESCRIPCIÓN

BECC ZINC 99 es un recubrimiento anticorrosivo monocomponente rico en zinc, que permite brindar al acero una excelente protección catódica contra la corrosión. Posee propiedades características del galvanizado, por lo que se puede usar como alternativa a la galvanización en caliente. BECC ZINC 99 es una excelente base anticorrosiva, posee excelente adherencia y es de rápido secado. Cumple con norma SSPC-Paint 20 nivel 1.

USO

BECC ZINC 99 se utiliza como base anticorrosiva para una mayor protección anticorrosiva a las piezas. Es de alto desempeño en superficies de acero. Es recomendado para ambientes industriales de agresividad desde moderada hasta severa. Debe usarse directo a metal y no requiere de acabados.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Portones
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Rápido secado

Monocomponente

Apariencia Mate

Gran adherencia

Anticorrosivo: Sí

Excelente protección galvánica

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Oct 10/24/2024
24 2024 7:58AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC ZINC 99

521-88052-720



Sólidos por Volumen (%)	53 - 57
Sólidos por peso (%)	87 - 90
Peso por galón (kg/gal)	12,0 - 12,50
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	78 - 84
Rendimiento teórico (m ² /galón)	82 m ² a 1 mils
Temperatura máx. de desempeño (°C)	90
Vida útil del producto	24 meses
Espesor seco recomendado	5 - 6 mils máximo
VOC (gramos/litro)	388

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Gris 720

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie: La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Norma NACE Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.

Para superficies de Hierro / Acero al Carbono: Prepare la superficie por medios manuales realizando un lijado de la superficie con lija 120 / 180

Limpieza con abrasivo: Para condiciones de servicio severas, limpie con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP6 o SPC 10.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Oct 10/24/2024
24 2024 7:58AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC ZINC 99

521-88052-720



PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto	100%	Agite bien antes de usar:
Diluyente : 510-80007-900 BECC ZINC DILUYENTE	Máx. 15%	

: Agite el producto en su envase hasta que esté completamente homogéneo.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Equipo airless Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,38 mm(0,015") – 0,45 mm(0,017")
Ángulo de Abanico	60 °
Espesor seco por capa	3 mils máximo
Espesor húmedo por capa	5 mils máximo

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Presión en línea	120 – 150 BAR
------------------	---------------

Condiciones de aplicación

Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %
---------------------------	-------------

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
----------------------	---------------

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
-------------------------------	--------------

Tiempo de secado

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Oct 10/24/2024
24 2024 7:58AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC ZINC 99

521-88052-720



Tiempo de secado al tacto	5 - 20 min
Tiempo de secado para repinte	30 min - Ilimitado
Curado total en días	7

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de: la temperatura, la humedad, el espesor de película de la pintura y su dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Para la aplicación, se recomienda la agitación del producto y mantener un líquido homogéneo.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Oct 10/24/2024
24 2024 7:58AM

