

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TOP COAT

521-87074-000



DESCRIPCIÓN

EPOBECC AQ TOP COAT es un acabado epóxico base agua bi-componente modificado, con excelente brillo y curado por reacción química, no desprende olores fuertes y es amigable con el ambiente, libre de VOC.

USO

EPOBECC AQ TOP COAT es ideal para pintar estructuras, tuberías y pisos. Idóneo en lugares donde existan estrictas normas ambientales. Apta para paredes sanitizables y asépticas, puede usarse para laboratorios y/o cuartos fríos.

Estructura Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Exterior de tanques, Tubería aérea, Verjas, mallas, cercas y portones

Interior/Exterior Exterior protegido, Interior

Superficie Acero al carbono (Hierro negro), Concreto, Concreto sin revoque (repello)

Línea Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia Brillante

Gran adherencia

No presenta olor fuerte

Resistente a la corrosión y a los químicos

Resistente a la oxidación superficial

Resistente al impacto y a la abrasión

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 8.0 del: Feb 2/3/2023
3 2023 3:16PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TOP COAT

521-87074-000



PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	42 a 46
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	24 h
Peso por galón – Componente A (kg)	5,65 – 5,75
Sólidos por peso – mezcla %	60 a 64
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	100 – 110 (componente A)
Rendimiento teórico (m ² /galón)	66 m ² a 1 mil
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 24 meses
Espesor seco recomendado	2,0 – 3,0 mil (a pistola max. 2 mils)
Resistencia Niebla Salina (ASTM-B117) horas	3500 hrs (como parte de un sistema de recubrimiento)
VOC (gramos/litro)	< 5

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A 521-87074-000, 15,14 Litros (envasado en balde (cubeta metálica) de 5 galones, para facilitar su catalización).
Componente A 521-87074-000: 5,7 kg (en envase metálico de 1 galón para facilitar su catalización).

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Colores de Cartilla RAL

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 8.0 del: Feb 2/3/2023
3 2023 3:16PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TOP COAT

521-87074-000



Componente B 521-87074-999, envase metálico de 0,946 Litros (1/4 de galón).

Componente B 521-87074-999: 0,487 kg (en envase metálico de 1/8 de galón).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Primarios adecuados	Debe aplicarse sobre el primario adecuado para cada superficie, según se requiera, por ejemplo: Sobre Hierro: Aquabecc Epoxy Primer 521-87055-307 Zinc-Tech Aqua Primer 521-87054-720 Zinc-Tech Inorganic Primer HS 521-85051-720 Zinc Tech Aqua Silicate Primer 521-85053-720
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-87074-000 EPOBECC AQ TOP COAT	8 partes	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:
Componente B : 521-87074-999 EPOBECC AQ TOP COAT COMPONENT B	1 parte	
Diluyente : AGUA LIMPIA	10%	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 8.0 del: Feb 2/3/2023
3 2023 3:16PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TOP COAT

521-87074-000



PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Boquilla 0,38 mm (0,015 in) a 0,43 mm (0,017 in)

Presión 1700 – 2000 psi

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie: 5 °C – 35 °C

Temperatura ambiente 10 °C – 40 °C

Humedad relativa ambiente 10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado libre de polvo 1 h – 1 h 30 min

Tiempo de secado al tacto 4 h – 6 h

Tiempo de secado para repinte 4 h – 24 h

Curado total en días 7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Para un óptimo comportamiento el producto no debe aplicarse en presencia de humedades relativas altas. En presencia de humedades altas se puede presentar un secado o curado lento, además de la posibilidad de pérdida de adherencia o acabado irregular

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 8.0 del: Feb 2/3/2023
3 2023 3:16PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TOP COAT

521-87074-000



- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 8.0 del: Feb 2/3/2023
3 2023 3:16PM

