

AQUABECC ESMALTE

521-87072-000

DESCRIPCIÓN

AQUABECC ESMALTE BASE AGUA es un acabado monocomponente brillante, formulado sobre una base de resinas acrílicas, diluible con agua. Posee alto brillo, excelente adherencia y rápido secado.

USO

AQUABECC ESMALTE BASE AGUA puede usarse sobre superficies de acero y hierro galvanizado como paredes exteriores de tanques, estructuras metálicas, estructuras galvanizadas, laminas esmaltadas, torres de generación y telecomunicaciones, paneles, cerramientos, etc. Se debe aplicar sobre un primario adecuado (Aquabecc Primer, código 521-87052-307). Este producto puede ser aplicado directo si el sustrato ya tiene una protección anticorrosiva en buen estado, como por ejemplo, acero galvanizado o algún tipo de esmaltado que sea compatible.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Exterior de tanques, Tubería aérea
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Galvanizado
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Brillante
Excelente adherencia sobre galvanizado	
No presenta olor fuerte	
Este producto requiere primario	
Monocomponente	
Alto brillo	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

AQUABECC ESMALTE

521-87072-000



PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	39 - 41
Densidad específica	1,13
Porcentaje de pigmento en cargas totales (%)	22
Resistencia Niebla Salina (ASTM-B117) horas	500
Sólidos por peso (%)	46 - 47
Peso por galón (kg/gal)	4,2 - 4,4
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	95 - 105
Rendimiento teórico (m ² /galón)	32 - 33 m ² a 1,5 mil
Vida útil del producto	24 meses
Temperatura máx. de desempeño (°C)	90
Resistencia al impacto (ASTM D 2794)	160 lb/pulg.
Espesor seco recomendado	2,0 a 3 mils
VOC (gramos/litro)	183,2

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Envase plástico 18,925 litros = Balde (cubeta) de 5 Galones

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Colores de Cartilla RAL

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Mar 3/17/2023
17 2023 8:37AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

AQUABECC ESMALTE

521-87072-000



Primario:	Debe aplicarse sobre el primario adecuado para cada superficie:
Hierro Negro:	Aquabecc Primer (521-87052-307).
Limpieza del metal:	Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.
Hierro galvanizado:	Aquabecc Primer (521-87052-307).
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 521-87072-000 AQUABECC ESMALTE	100%	Agite bien antes de usar:
Diluyente : AGUA LIMPIA	Máx. 15%	

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,40 – 0,50 mm
Ángulo de Abanico	50°
Espesor seco por capa	1,5 mil
Espesor húmedo por capa	4 – 5 mil

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Mar 3/17/2023
17 2023 8:37AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

AQUABECC ESMALTE

521-87072-000



Presión en línea	110 - 140 BAR
------------------	---------------

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C - 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	30 min
Tiempo de secado para repinte	1,5 h - Ilimitado
Curado total en días	1

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Mar 3/17/2023
17 2023 8:37AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

AQUABECC ESMALTE

521-87072-000



Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Mar 3/17/2023
17 2023 8:37AM

