

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TIE COAT

521-87061-720



DESCRIPCIÓN

EPOBECC AQ TIE COAT es un recubrimiento bicomponente epóxico base agua, ideal como capa de enlace entre primario y acabado. Por su excelente adherencia, es ideal para aumentar espesores en sistemas de pintura. Además es amigable con el ambiente y de bajo olor.

USO

EPOBECC AQ TIE COAT sirve como capa intermedia en sistemas de pintura de tipo epóxico. Puede ser utilizado como primario para superficies que no requieran protección anticorrosiva, como aluminio, concreto, fibra de vidrio, galvanizado etc.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Exterior de tanques, Tubería aérea , Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Aluminio, Concreto sin revoque (repello), Fibra de vidrio
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Gran adherencia	

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	44 a 48
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	8 h
Peso por galón – Componente A (kg)	5,1 – 5,20
Sólidos por peso (%)	60 a 64

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TIE COAT

521-87061-720



Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	100 - 110 (componente A)
Rendimiento teórico (m ² /galón)	69 m ² a 1 mil
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 24 meses
Espesor seco recomendado	2 - 3 mils
Resistencia Niebla Salina (ASTM-B117) horas	3500 hrs (como parte de un sistema de recubrimiento)
VOC (gramos/litro)	< 5

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A 521-87061-720: Envase metálico con 5,17 kg de producto (en envase de 1 galón para facilitar su catalización).

Componente B 521-87061-999: Envase metálico con 0,487 kg de producto, en envase de 1/8 de galón (0,473 L) para facilitar su catalización.

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Gris claro - 720.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TIE COAT

521-87061-720



Primarios adecuados	Debe aplicarse sobre el primario adecuado para cada superficie, según se requiera, por ejemplo: Sobre Hierro: Aquabecc Epoxy Primer 521-87055-307 Zinc-Tech Aqua Primer 521-87054-720 Zinc-Tech Inorganic Primer HS 521-85051-720 Zinc Tech Aqua Silicate Primer 521-85053-720
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Concreto:	La superficie debe estar limpia de pintura vieja y repello suelto, completamente seca y libre de grasa, aceite u otro producto químico. En el caso de concreto lujado se debe crear un perfil de anclaje adecuado por medios químicos o mecánicos.
Fibra de vidrio:	Lijar la superficie hasta alcanzar un perfil de anclaje adecuado que permita la buena adherencia.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-87061-720 EPOBECC AQ TIE COAT	8 partes	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:
Componente B : 521-87061-999 EPOBECC AQ TIE COAT COMPONENT B	1 parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y aplíquelo.:
Diluyente : AGUA LIMPIA	10% máx.	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 minutos.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TIE COAT

521-87061-720



Brocha

Equipo airless

Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,38 mm (0,015") - 0,43 mm (0,017")
Ángulo de Abanico	60° - 80°
Espesor seco por capa	2,5 mils
Espesor húmedo por capa	5,4 mils
Presión en línea	2500 psi

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Temperatura de la superficie:	5 °C - 35 °C
Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	3 h
Tiempo de secado para repinte	6 - 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TIE COAT

521-87061-720



Rodillo

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ TIE COAT

521-87061-720



-
- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
 - Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
 - El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM

