

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ PRIMER

521-87055-307



DESCRIPCIÓN

EpoBecc AQ Primer es un primario bicomponente epóxico base agua de uso general con propiedades anticorrosivas, amigable con el ambiente y de bajo olor. Este producto se debe recubrir con acabados epóxicos o poliuretanos compatibles.

USO

EpoBecc AQ PRIMER puede ser usado como base anticorrosiva en superficies de acero al carbón, como estructuras, paredes de tanques y, en general, donde existan estrictas normas ambientales.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Exterior de tanques, Tubería aérea, Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Gran adherencia	
Primario	
Anticorrosivo:	Sí

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	49 a 53
Sólidos por peso (%)	60 a 64
Peso por galón – Componente A (kg)	4,8 – 4,9
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	8 h

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Apr 4/22/2021
22 2021 4:06PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ PRIMER

521-87055-307



Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	115 - 125 (componente A)
Rendimiento teórico (m ² /galón)	77 m ² a 1 mil
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 24 meses
Espesor seco recomendado	2 - 3 mils
Resistencia Niebla Salina (ASTM-B117) horas	3500 hrs (como parte de un sistema de recubrimiento)
Adherencia por tape (ASTM D-3359)	4B
VOC (gramos/litro)	20

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A 521-87055-307: Envase metálico con 3.22 lts de producto (en envase de 1 galón, llenado a 5/6 de su capacidad, para facilitar su catalización)

Componente B 521-87055-999: Envase metálico con 0,526 lts de producto (en envase de 1/4 galón, llenado a 5/9 de su capacidad, para facilitar su catalización)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Rojo 307

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie: La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Apr 4/22/2021
22 2021 4:06PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ PRIMER

521-87055-307



Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-87055-307 EPOBECC AQ PRIMER	6 partes	Agite bien antes de usar:
Componente B : 521-87055-999 EPOBECC AQ PRIMER COMPONENT B	1 parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y aplíquelo.:
Diluyente : AGUA LIMPIA	10% máx.	

: Agite el contenido del producto hasta que esté completamente homogéneo.

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 minutos

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,38 mm (0,015") - 0,43 mm (0,017")
Ángulo de Abanico	60° - 80°
Espesor seco por capa	2,5 mils

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Apr 4/22/2021
22 2021 4:06PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ PRIMER

521-87055-307



Espesor húmedo por capa	5 mils
Presión en línea	2300 psi

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	30 min
Tiempo de secado para repinte	2 – 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Apr 4/22/2021
22 2021 4:06PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC AQ PRIMER

521-87055-307



-
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Apr 4/22/2021
22 2021 4:06PM

