

DESCRIPCIÓN

EPOBECC EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS es un recubrimiento epóxico-fenólico bicomponente para uso industrial y marino. Brinda una excelente resistencia a ambientes agresivos, especialmente donde existe presencia de ácidos, sustancias alcalinas o gran cantidad de solvente. Posee alto porcentaje de sólidos por volumen, excelente curado a bajas temperaturas y cura por reacción química.

USO

EPOBECC EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS es especial para proteger estructuras metálicas o de concreto que estén expuestas a ambientes altamente agresivos, principalmente en presencia de una amplia gama de ácidos, sustancias alcalinas o hidrocarburos, como por ejemplo paredes internas de tanques, los cuales almacenarán este tipo de sustancias.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Interior de Tuberías, Superficies enterradas, Tanques aguas residuales, Tanques Hidrocarburos
Interior/Exterior	Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Concreto sin revoque (repello), Fibra de vidrio
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Brillante
Gran adherencia	
Alta resistencia química	
Alto Rendimiento	
Alto brillo	
Excelente desempeño en inmersión.	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS

521-86181-000



PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por volumen – mezcla (%)	100 (+0, - 2)
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	20 min
Abrasión Taber ASTM D 4060 (cs 10)	56,5 mg x 1000 ciclos
Sólidos por peso – mezcla %	100 (+0, - 2)
Peso por galón (kg/gal)	4,80 – 5,00
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	96 – 110
Rendimiento teórico (m ² /galón)	150 m ² a 1 mil
Adhesión Pull Off (ASTM –D-4541)	800 psi
Vida útil del producto	Componente A y Componente B: 24 meses.
Temperatura máx. de desempeño (°C)	205 °C (Continuo seco) 220 °C (Intermedio seco)
Niebla Salina – ASTM B-117	> 1,000 h (No hay falla)
Resistencia a productos químicos ANSI N5-12 solventes alifáticos, hidrocarburos aromáticos (Gasolina, Keroseno, Fuel Oil y Etanol)	Excelente
Espesor seco recomendado	5 – 15 mil
VOC (gramos/litro)	20
Abrasión con arena ASTM-D968-05	44 lt/mil
Dureza al lápiz (ASTM D3363)	7H
Resistencia al impacto ASTM D-2794 (lb- pulg)	D >90 lbs-pulgada
Esfuerzo de tensión, Flexibilidad ASTM D1737	180° – 1/4

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/10/2021
10 2021 1:25PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS

521-86181-000



(*): Puede presentarse oscurecimiento o amarillamiento de la película ; no obstante, esto no afecta la integridad ni el desempeño del recubrimiento.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

521-86181-000, envase metálico de 2,838 lt (3/4 de galón en envase de 1 galón para facilidad de catalización).

521-86181-999, envase metálico de 0,946 Litros (1/4 de galón)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Blanco 000

Gris 720

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Metal:

Por ser un producto autoimprimante, puede ser aplicado directamente sobre el metal.

Preparación de superficie:

La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Norma NACE

Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.

Limpieza recomendada:

Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

Preparación de superficie:

Es recomendable que la superficie cuente con el perfil de anclaje adecuado (de 15 al 25 % del espesor total del sistema de pintura)

Hierro negro:

Zinc - Tech Inorgánico Primer (521-85051-720).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE

RELACIÓN DE MEZCLA

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/10/2021
10 2021 1:25PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS

521-86181-000



Componente A : 521-86181-000 EPOBECC 3 Partes
EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS

Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:

Componente B : 521-86181-999 EPOBECC 1 Parte
EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS COMPONENT B

Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.:

Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY 5 % máx.
DILUYENTE EPÓXICO

TIEMPO DE INDUCCIÓN : No requiere

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional
(gravedad o succión)

Herramientas

Debido a la breve vida útil de mezcla (20 minutos), si se aplica con un equipo airless convencional, donde el producto deba ser premezclado, su rápida catalización puede ocasionar daños en el equipo. Por lo tanto, las siguientes indicaciones para aplicar con equipo airless convencional se expresan para el aplicador profesional que sepa tener en cuenta las observaciones anteriores.

Aplique con brocha solamente para hacer retoques.

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,53 mm (0,021 pulg)- 0,64 mm (0,025 pulg)
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	5 mils
Espesor húmedo por capa	5 mils
Presión	130 - 150 BAR

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/10/2021
10 2021 1:25PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS

521-86181-000



Condiciones de aplicación

Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Temperatura de la superficie:	10 °C - 40 °C

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	4 h
Tiempo de secado para repinte	5 - 10 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura de 25°C , espesor de película y dilución.

En condiciones de 38°C / tiempo de secado al tacto: 2 horas / tiempo de secado para repinte: 2 - 8 horas / curado total 7 días / Nota: si el producto es aplicado a una temperatura de 38°C se puede colocar en servicio a las 24 horas si es gasolina o diésel

OBSERVACIONES

- Debido al proceso de manufactura de este producto, el mismo puede presentar una ligera variación de color entre diferentes lotes.
- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Posterior al tiempo de repinte máximo, se debe lijar la superficie para generar un perfil de anclaje adecuado, para la aplicación de capas sucesivas.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/10/2021
10 2021 1:25PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PHENOLIC NOVAPLUS

521-86181-000



-
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
 - Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 5.0 del: Dec 12/10/2021
10 2021 1:25PM

