

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TANKGUARD

521-86171-000



DESCRIPCIÓN

EPOBECC EPOXY TANKGUARD es un producto bicomponente epóxico-amina de uso industrial. Aplicado como sistema protege eficientemente contra humos, vapores y derrames de ácidos diluidos. Tiene una alta resistencia química y a refinados de petróleo, como gasolina y diésel. Cuenta con una excelente adherencia, alto rendimiento, es inodoro e insípido una vez curado, no fomenta el crecimiento de bacterias.

USO

EPOBECC EPOXY TANKGUARD es idóneo para recubrimiento de paredes internas de tanques para almacenamiento de productos de refinería, como gasolina, diesel y búnker. No reacciona con estos productos, no decolora el recubrimiento ni genera coloraciones anormales en los productos almacenados.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Pisos, Tanques aguas residuales, Tanques Hidrocarburos, Tubería enterrada
Interior/Exterior	Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Fibra de vidrio
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Brillante
Gran adherencia	
Alta resistencia química	
Alto Rendimiento	
Alto brillo	
Excelente desempeño en inmersión.	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/7/2021
7 2021 11:13AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TANKGUARD

521-86171-000



PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	79 – 81
Sólidos por peso (%)	81 – 83
Peso por galón (kg/gal)	6,80 – 7,00
Viscosidad Brookfield (cPs)	22,000 – 30,000
Rendimiento teórico (m ² /galón)	120 m ² a 1 mil
Niebla Salina – ASTM B-117	2,500 h
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil de la mezcla – pot life	2 h a 20 °C.
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 12 meses
Espesor seco recomendado	5 – 20 mils
Dureza al lápiz (ASTM D3363)	6H – H
Resistencia al impacto ASTM D-2794 (lb-pulg)	30 PSI
Resistencia a la abrasión con arena ASTM D-968 (lt/mil)	97,43
Adherencia Pull-off (ASTM – D4541)	750 PSI
Abrasión Taber Test ASTM D-4060-95 1 Kg, (1000 ciclos CS-17)	70,55
VOC (gramos/litro)	167

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/7/2021
7 2021 11:13AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TANKGUARD

521-86171-000



521-86171-000, Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Blanco y Gris .

521-86171-999, Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Metal:	Por ser un producto autoimprimante, puede ser aplicado directamente sobre el metal.
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.
Preparación de superficie:	Es recomendable que la superficie cuente con el perfil de anclaje adecuado (de 15 al 25 % del espesor total del sistema de pintura)
Primario:	Se debe utilizar el mismo producto como primario y capa intermedia, con un espesor de 5 mil por capa (para ayudar en la diferenciación entre capas, estas pueden ser de diferente color: gris o blanco).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86171-000 EPOBECC EPOXY TANKGUARD	2 Partes	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:
Componente B : 521-86171-999 EPOBECC TANKGUARD COMPONENT B	1 Parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, y luego agregue el diluyente.:

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/7/2021
7 2021 11:13AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TANKGUARD

521-86171-000



Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY **Máx. 25%**
DILUYENTE EPÓXICO

TIEMPO DE INDUCCIÓN : No requiere

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Equipo airless Pistola convencional
(gravedad o succión)

Herramientas

Aplique con brocha solamente para hacer retoques.

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,48 – 0,63 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	5,0 mils
Espesor húmedo por capa	6,25 mils
Presión en línea	140 – 180 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	3 – 4 h
---------------------------	---------

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/7/2021
7 2021 11:13AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TANKGUARD

521-86171-000



Tiempo de secado para repinte	5 - 12 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

Nota: Posterior al tiempo de repinte máximo, se debe lijar la superficie para generar un perfil de anclaje adecuado, para la aplicación de capas sucesivas.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/7/2021
7 2021 11:13AM

