

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC PRIMER AA

Primario Epóxico

521-86151-307



DESCRIPCIÓN

EPOBECC PRIMER AA es un primario bicomponente epóxico aducto amina de uso general con propiedades anticorrosivas, diseñado para ambientes industriales y marinos. Este producto se debe recubrir con acabados epóxicos o poliuretanos.

USO

EPOBECC PRIMER AA puede ser usado como una base anticorrosiva en superficies de acero al carbón, como estructuras, paredes de tanques, embarcaciones (tanto obra viva como obra muerta) y maquinaria. También puede ser utilizado en superficies que estén en inmersión constante. Las materias primas utilizadas en la fabricación de este producto se encuentran enlistadas en la regulación federal 21CFR-175.300 de la FDA.

Estructura	Embarcaciones, Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Exterior de tanques, Superficies enterradas, Tanques Agua potable (interior), Tanques aguas residuales, Tubería aérea , Tubería enterrada
-------------------	--

Interior/Exterior	Exterior, Exterior protegido, Interior
--------------------------	--

Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
-------------------	---------------------------------

Línea	Línea Industrial/Profesional
--------------	------------------------------

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
-------------------	------

Gran adherencia	
------------------------	--

Primario	
-----------------	--

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/10/2019
10 2019 9:50AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC PRIMER AA



Primario Epóxico

521-86151-307

Sólidos por volumen – mezcla (%)	47,7
Densidad específica	1,42 a 1,48
Peso por galón – Componente A (kg)	5,50
Sólidos por peso – mezcla %	64 – 66
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	85 – 90
Rendimiento teórico (m ² /galón)	70 m ² a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 12 meses
Niebla Salina – ASTM B-117	1000 h
Espesor seco recomendado	1,5 mils
VOC (gramos/litro)	470
Dureza al lápiz (ASTM D3363)	B – 3B
Impacto directo ASTM 2794-93 (lb-pul)	75
Resistencia a la abrasión con arena ASTM D-968 (lt/mil)	14,52
Adherencia Pull-off (ASTM – D4541)	1,158 PSI (7,98 Mpa)
Adherencia por cinta adhesiva (tape) (ASTM D-3359-5A).	5B

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/10/2019
10 2019 9:50AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC PRIMER AA



Primario Epóxico

521-86151-307

521-86151-999, envase metálico de 0,946 Litros
(1 / 4 de galón)

Rojo Óxido y Amarillo Ocre.

521-86151-307, Envase metálico de 3,785 Litros =
1 Galón

521-86151-999, Envase metálico de 3,785 Litros = 1
Galón

15,14 litros (4 galones), envasado en balde metálico
(cubeta) de 5 galones, para facilitar su catalización.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza del metal:	Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86151-307 EPOBECC PRIMER AA	4 Partes	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/10/2019
10 2019 9:50AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC PRIMER AA



Primario Epóxico

521-86151-307

Componente B : 521-86151-999 EPOBECC
EPOXY PRIMER AA COMPONENT B

1 Parte

Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.:

Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY
DILUYENTE EPÓXICO

max. 30 %

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON



Brocha



Equipo airless



Pistola convencional
(gravedad o succión)



Rodillo

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,38 – 0,45 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	1,5 mil
Espesor húmedo por capa	2,73 mil
Presión en línea	120 – 150 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/10/2019
10 2019 9:50AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOBECC PRIMER AA

Primario Epóxico

521-86151-307

Humedad relativa ambiente

10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto

3 h

Tiempo de secado para repinte

8 – 72 h

Curado total en días

7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 50 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- ☐ Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.
- ☐ Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- ☐ El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- ☐ El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- ☐ Para un uso seguro de este producto solicite su respectiva hoja de seguridad (MSDS), también disponible en <http://www.gruposur.com>. El personal de aplicación debe utilizar el adecuado Equipo de Protección Personal (EPP), descrito en la misma.
- ☐ Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: May 5/10/2019
10 2019 9:50AM

