

INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOBECC TEXTURE FINISH

Acabado Gofrado Epóxico.

521-86086-000

COMPONENTE

Componente A	521-86086-000
Componente B	521-86086-999

DESCRIPCIÓN

EPOBECC TEXTURE FINISH es un esmalte bicomponente formulado sobre resinas epóxicas de efecto y textura especial que permite disminuir pequeños defectos del sustrato. Además resiste la abrasión, posee alta tixotropía y cura por reacción química.

USO

EPOBECC TEXTURE FINISH puede ser usado como acabado en maquinaria, equipos de oficina, paneles eléctricos y cajas fuertes.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica
Interior/Exterior	Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

VALORACIÓN

Apariencia	Satinado
------------	----------

Este producto requiere
primario

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	55 - 57
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	6 h

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.1 del: Dec 12/7/2017
7 2017 8:28AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOBECC TEXTURE FINISH

Acabado Gofrado Epóxico.

521-86086-000

Sólidos por peso (%)	69 - 71
Peso por galón (kg/gal)	5,80 - 5,90
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	130 - 138
Rendimiento teórico (m ² /galón)	87 m ² a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 12 meses
Espesor seco recomendado	1,5 - 3 mil
VOC (gramos/litro)	363

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

521-86086-999, envase metálico de 0,946 Litros
(1 / 4 de galón)

521-86086-000, envase metálico de 3,785 Litros (Un galón)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Colores de Cartilla RAL

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOBECC TEXTURE FINISH

Acabado Gofrado Epóxico.

521-86086-000

Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Primario:	Debe aplicarse sobre el primario adecuado para cada superficie:
Acero al carbono:	Epobecc Primer Red 521-86051-307
Aluminio:	Epobecc Tie Coat HB (521-86061-720)
Hierro Galvanizado:	Epobecc Chromate Primer (521-86054-170).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A: 521-86086-000 – EPOBECC TEXTURE FINISH	2 Partes	Primero revuelva cada componente (A y B) en su respectivo envase.:
Componente B: 521-86086-999 – EPOBECC TEXTURE FINISH COMPONENT B	1 Parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.:
Diluyente: 510-80003-900 – BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	max. 30 %	Primera capa, medidos en volumen.
Diluyente: 510-80003-900 – BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	max. 15 %	Segunda capa, medidos en volumen.

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.1 del: Dec 12/7/2017
7 2017 8:28AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOBECC TEXTURE FINISH

Acabado Gofrado Epóxico.

521-86086-000

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON



Equipo airless



Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla 0,43 – 0,48 mm

Ángulo de Abanico 50°

Espesor seco por capa 1,5 mil

Espesor húmedo por capa 3 mil

Presión en línea 35 – 40 (PSI)

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie: 5 °C – 35 °C

Temperatura ambiente 10 °C – 40 °C

Humedad relativa ambiente 10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOBECC TEXTURE FINISH

Acabado Gofrado Epóxico.

521-86086-000

Tiempo de secado al tacto	1 h
Tiempo de secado para repinte	6 – 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 50 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- El usuario de este producto puede necesitar el apropiado Equipo de Protección Personal (EPP), lo cual está descrito en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.