

### DESCRIPCIÓN

Es un esmalte bi-componente (epóxico-poliamida) para uso industrial y marino. Aplicado como un sistema protege contra humos, vapores y derrames de ácidos diluidos, soluciones salinas y otros productos químicos. Tiene alta adherencia y resistencia a la inmersión constante. No contiene plomo. Cumple con Master Painters Institute MPI #77 (Epoxy, Gloss)

### USO

Epobecc Esmalte epóxico industrial es indicado para pintar estructuras metálicas o de concreto que estarán en contacto con soluciones ácidas o alcalinas.

Puede ser usado para pisos industriales y estructuras que no se encuentren expuestas a la radiación UV.

<b>Estructura</b>	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Pisos, Superficies enterradas, Tubería aérea, Tubería enterrada, Cercas y Portones
-------------------	--

<b>Interior/Exterior</b>	Exterior protegido, Interior
--------------------------	------------------------------

<b>Superficie</b>	Acero al carbono (Hierro negro), Concreto sin revoque (repello), Galvanizado, Fibra de vidrio
-------------------	---

<b>Línea</b>	Línea Industrial/Profesional
--------------	------------------------------

### CARACTERÍSTICAS

#### PROPIEDADES ESPECIALES

<b>Apariencia</b>	Brillante
-------------------	-----------

<b>Gran adherencia</b>	
------------------------	--

<b>Este producto requiere primario</b>	
--	--

<b>Alta resistencia química</b>	
---------------------------------	--

#### PROPIEDADES FÍSICAS

#### DATOS

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## EPOBECC ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL

521-86073-000



Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	8 h
Sólidos por peso (%)	55 - 57
Peso por galón (kg/gal)	4,55
Brillo 60° (ASTM D 523)	> 70 u.b.
Sólidos por volumen (ASTM D 2697) (%)	44 - 48
Resistencia Química: (MPI 77, párrafo 7.2)	> 7 H, sin defectos
Adhesión (ASTM D 4541)	1000 psi (MPa)
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	55 - 65
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /galón)	66 m <sup>2</sup> a 1 mil
Adherencia por tape (ASTM D 3359)	4A - 5A
Resistencia a la abrasión (ASTM D-2486)	> 2000 ciclos
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 24 meses.
Resistencia al impacto (ASTM D 2794)	> 103,69 kg/cm
Tiempo de secado (ASTM D-1640)	6 horas
Finura de molienda (ASTM D 1210)	7 Hegman
Espesor seco recomendado	1,2 - 4 mil
VOC (gramos/litro)	< 465
Chorro abrasivo arena (A.S.T.M. D 968)	143 l/mil (5,62 l/um)
Abrasión Taber Test (ASTM D 4060-95) 1 Kg, (1000 ciclos CS-10)	54,1 mg
Abrasión Taber Test ASTM D 4060-95 1 Kg, (1000 ciclos CS-17)	85,3 mg

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Mar 3/6/2023  
6 2023 4:00PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## EPOBECC ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL

521-86073-000



Nota: Valores referidos al color blanco.

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A: 521-86073-000, envase metálico de 0,946 Litros (1/4 galón)

Componente B: 521-86073-999, envase metálico de 0,946 Litros (1/4 galón)

Componente A: 521-86073-000, envase metálico de 3,785 Litros (Un Galón)

Componente B: 521-86073-999, envase metálico de 3,785 Litros (Un Galón)

Componente A: 521-86073-000, envase metálico de 18,925 Litros (Cubeta, Balde, 5 Galones)

Componente B: 521-86073-999, envase metálico de 18,925 Litros (Cubeta, Balde, 5 Galones)

#### COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Colores de Cartilla RAL

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### CONDICIÓN

#### INSTRUCCIÓN

**Limpieza mínima:** Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.

**Preparación recomendada:** La preparación óptima se obtiene efectuando una limpieza con chorro abrasivo a presión hasta un grano mínimo Comercial SSPC -SP6

**Acero al carbono:** Epobecc Primer Red 521-86051-307

**Preparación de superficie:** La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Mar 3/6/2023  
6 2023 4:00PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## EPOBECC ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL

521-86073-000



<b>Norma NACE</b>	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
<b>Concreto o fibra de vidrio:</b>	Epobecc H.B.Tie Coat 521-86061-720
<b>Primario:</b>	Debe aplicarse sobre el primario adecuado para cada superficie:

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86073-000 EPOBECC ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL	<b>1 Parte</b>	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:
Componente B : 521-86073-999 EPOBECC ESMALTE EPÓXICO IND. WHITE COMPONENT B	<b>1 Parte</b>	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.
Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	<b>5% Máximo</b>	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### PUEDE SER APLICADO CON

Brocha                      Equipo airless                      Pistola convencional      Rodillo  
(gravedad o succión)

#### Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,30 – 0,63 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	1,3 mil

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Mar 3/6/2023  
6 2023 4:00PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## EPOBECC ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL

521-86073-000



Espesor húmedo por capa	3 mil
Presión en línea	120 - 150 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

### Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C - 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

### Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	6 h
Tiempo de secado para repinte	10 - 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

### OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- Almacene este producto en su envase original, en un lugar ventilado y bajo techo.

### SALUD

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Mar 3/6/2023  
6 2023 4:00PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA

## EPOBECC ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL

521-86073-000



- 
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
  - Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

---

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Mar 3/6/2023  
6 2023 4:00PM

