

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING

521-86072-000

DESCRIPCIÓN

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING es un epóxico modificado bicomponente de alto desempeño, alto sólidos, y tolerante a la preparación de superficie, para ambientes industriales/marinos húmedos. Contiene óxido de hierro micáceo (MIO). Cumple funciones de primario o acabado, principalmente para la protección de superficies metálicas y, también puede proteger otros materiales, incluido el concreto y acero galvanizado. Además, su versión con aluminio (código 521-86072-G43), aporta un aumento de la impermeabilidad del sistema. Una vez curado totalmente, es capaz de resistir inmersión constante. Cumple con Master Painters Institute MPI # 108 (Epoxy, High Build, Low Gloss).

USO

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING se recomienda como base anticorrosiva en superficies de acero al carbono, en embarcaciones (tanto obra viva como obra muerta) y en maquinaria. Puede ser aplicado directamente en superficies con corrosión adherida fuertemente al metal y, como primario, puede recubrirse con todo tipo de acabados. Como acabado, al exponerse a la radiación solar directa, puede presentar variaciones de tonalidad y/o tendencia al tizado. También puede usarse como capa de imprimación para materiales como acero galvanizado, acero inoxidable, concreto, aluminio y entre otros.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Superficies a baja temperatura, Superficies enterradas, Tanques aguas residuales, Tubería aérea , Tubería enterrada, Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Aluminio, Concreto, Galvanizado
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia Satinado

Gran adherencia

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING

521-86072-000



Alta resistencia química

Primario	Acabado
----------	---------

Anticorrosivo:	Sí
----------------	----

Alto Rendimiento

Excelente desempeño en zonas C5-I y C5- M según norma ISO 12944

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por peso (%)	85 - 86
Brillo 60° (ASTM D 523)	30-35 GU
Resistencia Química (MPI 108, párrafo 7.2)	> 6 H
Peso por galón (kg/gal)	5,7 - 6,5
Adhesión (ASTM D 4541)	1200 psi (máx.)
Resistencia al descuelgue (MPI 108, párrafo 7,5)	20 mils
Rendimiento teórico (m ² /galón)	118 m ² a 1 mil
Adherencia por tape (ASTM D 3359)	4A - 5B
Niebla Salina - ASTM B 117	3,000 h
Vida útil de la mezcla - pot life	4 horas
Sólidos por volumen (ASTM D 2697) (%)	80 - 82
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 24 meses
Viscosidad Brookfield (cPs)	6000 - 15000
Resistencia al impacto (ASTM D 2794)	100 cm/kg (máx.)
Finura de molienda (ASTM D 1210)	5 Hegman (mín.)

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 13.0 del: 9/27/2024
Sep 27 2024
11:42AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING

521-86072-000



Esesor seco recomendado	4 - 20 mil
Norma SSPC-22	Cumple
VOC (compuestos orgánicos volátiles) (g/l)	155
Vehículo sólido en película seca (% por peso).	46 - 48
Abrasión Taber Test (ASTM D 4060-95) 1 Kg, (1000 ciclos CS-10)	67 - 77 mg

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A: 521-86072-000, envase metálico de 3,785 Litros (Un galón)

Componente B: 521-86072-999, envase metálico de 0,946 Litros (1/4 de galón)

Componente A: 521-86072-000, 15,14 Litros (envasado en balde (cubeta) de 5 galones, para facilitar su catalización).

Componente B: 521-86072-999, envase metálico de 3,785 Litros (Un galón)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Blanco 000

Rojo óxido 307

Gris Claro 751

Versión aluminio G43

Colores especiales (consultar a Laboratorio)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Para superficies de Bronce / Acero Inoxidable / Aluminio: Prepare la superficie por medios manuales realizando un lijado de la superficie con lija 180 / 220

Preparación de superficie: La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 13.0 del: 9/27/2024
Sep 27 2024
11:42AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING

521-86072-000



Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza del metal:	Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86072-000 EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING	4 Partes	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y aplíquelo.:
Componente B : 521-86072-999 EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING COMPONENT B	1 Parte	
Componente B : 521-86074-999 EPOBECC BOND COMPONENT B ESPECIAL	1 Parte	: Utilizarlo en sustitución del estándar solo en caso de ambientes con humedades relativas superiores al 85%, o cuando la superficie presenta condensación.
Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	25% Máx.	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min. Diluya después de este periodo.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 13.0 del: 9/27/2024
Sep 27 2024
11:42AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING

521-86072-000



Brocha

Equipo airless

Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,43 mm (0,017 pulg) – 0,48 mm (0,019 pulg)
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	10 mil
Espesor húmedo por capa	14 mil
Presión en línea	130 – 150 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C – 40 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	3 – 4 h
Tiempo de secado para repinte	6 h e llimitado con el mismo producto o con productos que en su formulación no posean 100% sólidos por volumen.
Curado total en días	7 d
Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de: la temperatura, la humedad, el espesor de película de la pintura y su dilución.	Para el caso que se utilice el componente B especial [521-86074-999] los tiempos de secado al tacto se incrementan.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 13.0 del: Sep 9/27/2024
27 2024 11:42AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING

521-86072-000



Rodillo

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 13.0 del: 9/27/2024
Sep 27 2024
11:42AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOBECC BOND EPOXY SELF PRIMING

521-86072-000

OBSERVACIONES

- Si este producto es expuesto a una alta humedad o a la condensación de la misma poco tiempo después de ser aplicado, esto podría causar un acabado mate o cambios de su coloración original.
- Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar un adecuado Equipo de Protección Personal, como se detalla en su respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 13.0 del: Sep 9/27/2024
27 2024 11:42AM

