INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TIE COAT

521-86061-720

DESCRIPCIÓN

Producto epóxico-poliamida bicomponente. Ideal para ser usado como capa de enlace entre primario y acabado para aumentar espesores en sistemas de pintura. Posee una excelente adherencia, alta resistencia química y a condiciones de inmersión constante. Las materias primas utilizadas en la fabricación de este producto se encuentran enlistadas en la regulación federal 21CFR-175.300 de la FDA.

USO

Epobecc Epoxy Tie Coat está formulado para servir como capa intermedia en sistemas de pintura de tipo epóxico. Recomendado para ambientes marinos e industriales moderados o severos. Puede ser utilizado como primario para superficies que no requieran protección anticorrosiva, como aluminio, concreto, fibra de vidrio, etc.
Puede ser recubierto con todo tipo de acabados. Puede ser aplicado sobre Zinc-Tech Organic Primer (521-86053-720).

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Pisos, Superficies enterradas, Tanques Agua potable (interior), Tanques aguas residuales, Tubería aérea , Tubería enterrada, Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Aluminio, Concreto sin revoque (repello), Galvanizado, Láminas esmaltadas / tejas metálicas, Fibra de vidrio
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Gran adherencia	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TIE COAT

521-86061-720

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	54 -56
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	8 h
Sólidos por peso (%)	73 - 75
Peso por galón (kg/gal)	5,7 - 6,0
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	90 - 100
Rendimiento teórico (m^2/galón)	78 m^2 a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componentes A y B: 24 meses
Espesor seco recomendado	1 - 5 mils
VOC (gramos/litro)	390 - 400
Niebla Salina	2,700 h

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

(*) Datos referidos al Componente A

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES	COLOR(ES) DISPONIBLE(S)
521-86061-720, envase metálico de 3,785 Litros (Un galón)	Gris 720
521-86061-999, envase metálico de 0,946 Litros (1/4 de galón)	

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TIE COAT

521-86061-720

Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Limpieza del metal:	Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.
Acero al carbono:	Epobecc Primer Red 521-86051-307
Concreto:	La superficie debe estar limpia de pintura vieja y repello suelto, completamente seca y libre de grasa, aceite u otro producto químico. En el caso de concreto lujado se debe crear un perfil de anclaje adecuado por medios químicos o mecánicos.
Fibra de vidrio:	Lijar la superficie hasta alcanzar un perfil de anclaje adecuado que permita la buena adherencia.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86061-720 EPOBECC EPOXY TIE COAT	**4 Partes**	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:
Componente B : 521-86061-999 EPOBECC EPOXY TIE COAT COMPONENT B	**1 Parte**	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.:
Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	**25% Max**	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha	Equipo airless	Pistola convencional (gravedad o succión)	Rodillo

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TIE COAT

521-86061-720

Aplicación con equipo airless	
Tamaño de Boquilla	0,30 - 0,45 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	2,0 mil
Espesor húmedo por capa	3,6 mil
Los datos indicados sirven como una guía. Puede ser necesario variar la presión de salida y la boquilla del equipo para mejorar las condiciones de aplicación de producto.	
Presión en línea	120 - 150 BAR
Condiciones de aplicación	
Humedad relativa ambiente	10 % - 85 % (*) Este producto puede ser aplicado en condiciones de humedad hasta del 95%, siempre y cuando, haya un seguimiento y aprobación por parte de Servicio Técnico de SUR Química S.A.
La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.	
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Temperatura de la superficie:	5 °C - 35 °C
Cantidad de capas y espesor	
Aplique las capas del sistema de pintura dentro de los tiempos de repinte recomendados.	
Tiempo de secado	
Tiempo de secado al tacto	3 h
Tiempo de secado para repinte	8 - 24 h
Curado total en días	7 d
Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 50 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY TIE COAT

521-86061-720

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web http://www.gruposur.com
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.