

DESCRIPCIÓN

ZINC TECH ORGANIC PRIMER HS es un primario epóxico orgánico de zinc con características de galvanizado. Además posee excelentes propiedades anticorrosivas, alta resistencia química, rápido secado, contiene mas del 85% de polvo de zinc en película seca y, por lo tanto, es especialmente recomendado para ambientes severos. Cumple con norma SSPC-Paint 20 nivel I y con Master Painters Institute MPI # 20 (Primer, Zinc Rich, Epoxy).

USO

Puede ser utilizado como base anticorrosiva de alto desempeño en superficies de acero al carbón, como estructuras y paredes de tanques y maquinaria. Se recomienda para ambientes industriales severos y para superficies que permanecerán en condiciones de inmersión constante. Puede ser cubierto con gran variedad de acabados.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Superficies enterradas, Tanques aguas residuales, Tubería aérea , Tubería enterrada
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Gran adherencia	
Primario	
Alto Rendimiento	
Excelente protección galvánica	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH ORGANIC PRIMER H.S.

521-86057-720



Excelente desempeño en
zonas C5-I y C5- M según
norma ISO 12944

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	71 – 75
Sólidos por peso (%)	93
Viscosidad Brookfield (cPs)	73000 Componente A
Brillo 60° (ASTM D 523)	< 35 u.b.
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	4 h
Norma SSPC–Paint Specification N° 20	Cumple Tipo II, Nivel I
Adherencia por tape (ASTM D 3359)	5A – 5B
Rendimiento teórico (m ² /galón)	121,5 m ² a 1 mil
Vida útil del producto	Componente A y B: 24 meses
Flexibilidad (ASTM D 522) Doble 180°, Mandril 1"	Pasa
Niebla Salina – ASTM B 117	2,000 hrs (No hay falla)
Especificación Militar (MIL) DOD–P–21035B	Cumple
Temperatura máx. de desempeño (°C)	150 °C
Peso por galón (kg/gal)	13,93 Componente A
Resistencia al impacto (ASTM D 2794)	> 55.3kg/cm (48lb/in)
Tiempo de secado (ASTM D–1640)	< 8h
Compatibilidad a la capa superior	PASA
Tiempo de curado (ASTM D 1640)	7 días
Contenido de zinc % (ASTM D6580)	> 85%
Espesor seco recomendado	1,5 – 3 mil

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 9.0 del: Oct 10/9/2024
9 2024 3:09PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH ORGANIC PRIMER H.S.

521-86057-720



Resistencia corrosiva (ASTM D714)	>2000 h
Protección catódica	PASA
Resistencia al craquelado	PASA
VOC (gramos/litro)	236
Resistencia al impacto directo (ASTM D-2794 -92)	25 lb-pulg

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A 521-86057-720: Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Componente B 521-86057-999: Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 Galón

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Gris 720

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Limpieza del metal:	Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 9.0 del: Oct 10/9/2024
9 2024 3:09PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH ORGANIC PRIMER H.S.

521-86057-720



COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86057-720 ZINC TECH ORGANIC PRIMER H.S.	4 Partes	Agite bien antes de usar:
Componente B : 521-86057-999 ZINC TECH ORGANIC PRIMER HS PART B	1 Parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y aplíquelo.:
Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	25% máx.	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,43 mm (0.017") – 0,50 mm (0.020")
Ángulo de Abanico	60 ° – 80 °
Espesor seco por capa	2,5 mil
Espesor húmedo por capa	3,3 mil
Presión en línea	2,400 PSI

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Temperatura de la superficie:	5 °C – 40 °C

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 9.0 del: Oct 10/9/2024
9 2024 3:09PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC TECH ORGANIC PRIMER H.S.

521-86057-720



Humedad relativa ambiente	10 % – 85 % (*) Este producto puede ser aplicado en condiciones de humedad hasta del 95%, siempre y cuando, haya un seguimiento y aprobación por parte de Servicio Técnico de SUR Química S.A.
---------------------------	---

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	1,5 h
Tiempo de secado para repinte	6 – 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de: la temperatura, la humedad, el espesor de película de la pintura y su dilución.

OBSERVACIONES

- ☐ Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- ☐ Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- ☐ El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- ☐ Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 9.0 del: Oct 10/9/2024
9 2024 3:09PM

