

INFORMACIÓN TÉCNICA



ZINC-TECH ORGANIC PRIMER

521-86053-720

DESCRIPCIÓN

Primario orgánico de zinc con propiedades similares al galvanizado. Por su excelente protección anticorrosiva y alta resistencia química es ideal para ambientes severos. Posee un secado rápido, cumple con la norma SSPC #20.

USO

ZINC-TECH Organic Primer puede ser usado como base anticorrosiva de alto desempeño en superficies de acero al carbón, como estructuras, paredes, tanques y maquinaria.

Es recomendado para ambientes industriales severos y para superficies que permanecerán en condiciones de inmersión constante. Puede ser recubierto con todo tipo de acabados.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Superficies enterradas, Tanques aguas residuales, Tubería aérea , Tubería enterrada
Interior/Exterior	Exterior, Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Gran adherencia

Primario

**Excelente protección
galvánica**

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	57 - 59
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	8 h
Sólidos por peso (%)	86 - 88

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Nov 11/2/2021
2 2021 3:19PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC-TECH ORGANIC PRIMER

521-86053-720



Peso por galón (kg/gal)	12,10
Viscosidad Brookfield (cPs)	30,000 – 60,000
Rendimiento teórico (m ² /galón)	87 m ² a 1 mil
Adherencia por tape (ASTM D-3359)	4B – 5B
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses.
Espesor seco recomendado	3 mil
Impacto directo ASTM 2794-93 (lb-pul)	60
Adherencia Pull-off (ASTM – D4541-09)	1450 psi (9,99 Mpa)
VOC (gramos/litro)	375
Chorro abrasivo arena (A.S.T.M. D 968)	48,27 l/mil (1,9 um)
Niebla Salina	800 hrs

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

521-86053-720, envase metálico de 3,785 Litros (Un galón).

521-86053-999, envase metálico de 0,946 Litros (1/4 de galón).

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Gris

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie: La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Nov 11/2/2021
2 2021 3:19PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC-TECH ORGANIC PRIMER

521-86053-720



Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.
Superficie de acero nuevas:	Sobre superficies de acero o hierro nuevas se recomienda limpiar previamente con Desoxidante-Desengrasante Sur # 305-900.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86053-720 ZINC-TECH ORGANIC PRIMER	4 Partes	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:
Componente B : 521-86053-999 ZINC-TECH ORGANIC PRIMER PART B	1 Parte	Mezcle dos partes del Componente A por una parte del Componente B (2A:1B).:
Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	max. 25%	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla 0,43 - 0,50 mm

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Nov 11/2021
2 2021 3:19PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC-TECH ORGANIC PRIMER

521-86053-720



Ángulo de Abanico	60° - 80°
Espesor seco por capa	3 mil
Espesor húmedo por capa	5,2 mil
Presión en línea	180 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C - 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	1,5 h
Tiempo de secado para repinte	4 - 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Nov 11/2021
2 2021 3:19PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

ZINC-TECH ORGANIC PRIMER

521-86053-720



-
- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
 - El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
 - Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Nov 11/2/2021
2 2021 3:19PM

