

DESCRIPCIÓN

Primario anticorrosivo bicomponente que contiene fosfato de zinc y cura por reacción química. Posee alta resistencia al ataque químico y excelente adherencia sobre hierro galvanizado.

USO

EPOBECC UNIVERSAL PRIMER puede ser usado como base anticorrosiva en superficies de acero al carbono como estructuras, paredes de tanques, hierro galvanizado y maquinaria. También se puede usar para proteger paredes internas de tanques metálicos utilizados para almacenamiento de agua potable.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Tanques Agua potable (interior), Tanques aguas residuales, Tanques de agua, Tubería aérea , Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Aluminio, Galvanizado
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Gran adherencia	
Excelente adherencia sobre galvanizado	
Primario	
Anticorrosivo:	Sí

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	46 – 48
-------------------------	---------

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC UNIVERSAL PRIMER

521-86052-600



Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	8 hrs
Sólidos por peso (%)	62 – 66
Peso por galón (kg/gal)	5,90
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	85 – 95
Rendimiento teórico (m ² /galón)	70,5 m ² a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 12 meses.
Espesor seco recomendado	1 – 4 mil
VOC (gramos/litro)	472

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

521-86052-600, envase metálico de 3,785 Litros (Un galón).

521-86052-999, envase metálico de 0,946 Litros (1 / 4 de galón)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Verde

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie:

La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Norma NACE

Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Mar 3/29/2023
29 2023 11:48AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC UNIVERSAL PRIMER

521-86052-600



Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.
Superficie de acero nuevas:	Sobre superficies de acero o hierro nuevas se recomienda limpiar previamente con Desoxidante-Desengrasante Sur # 305-900.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86052-600 EPOBECC UNIVERSAL PRIMER	4 Partes	Revuelva el contenido de cada componente hasta que esté completamente homogéneo.:
Componente B : 521-86052-999 EPOBECC UNIVERSAL PRIMER COMPONENT B	1 Parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.:
Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	Máx. 30%	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 minutos

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,30 – 0,45 mm
Ángulo de Abanico	60°

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Mar 3/29/2023
29 2023 11:48AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC UNIVERSAL PRIMER

521-86052-600



Espesor seco por capa	2 mil
Espesor húmedo por capa	4,35 mil
Presión en línea	120 – 150 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	3 h
Tiempo de secado para repinte	8 – 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- ☐ Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- ☐ Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- ☐ El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- ☐ El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Mar 3/29/2023
29 2023 11:48AM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC UNIVERSAL PRIMER

521-86052-600



-
- ☐ Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
 - ☐ El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.0 del: Mar 3/29/2023
29 2023 11:48AM

