

INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PRIMER

521-86051-307



DESCRIPCIÓN

Primario bicomponente epoxiamida de uso general con propiedades anticorrosivas, diseñado para ambientes industriales y marinos.

Este producto se debe recubrir con acabados epóxicos o poliuretanos.

USO

EPOBECC EPOXY PRIMER puede ser usado como base anticorrosiva en superficies de acero al carbón, como estructuras, paredes de tanques, embarcaciones (tanto obra viva como obra muerta) y maquinaria.

También puede ser utilizado en superficies que estén en inmersión constante.

Las materias primas utilizadas en la fabricación de este producto se encuentran enlistadas en la regulación federal 21CFR-175.300 de la FDA.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Interior de Tuberías, Tanques Agua potable (interior), Tanques aguas residuales, Tubería aérea , Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior, Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Gran adherencia	
Primario	
Anticorrosivo:	Sí

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Apr 4/7/2022
7 2022 4:29PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PRIMER

521-86051-307



Sólidos por Volumen (%)	48 - 50
Sólidos por peso (%)	64 - 66
Peso por galón (kg/gal)	5,50 (Componente A)
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	100 - 110
Rendimiento teórico (m ² /galón)	70 m ² a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 12 meses
Espesor seco recomendado	2 - 5 mils
VOC (gramos/litro)	411
Resistencia al impacto (ASTM 2794-93) (lb-pulg)	45
Chorro abrasivo arena (A.S.T.M. D 968)	23,33 L/mils (0,91 L/um)
Niebla Salina	1,300 h
Adherencia por cinta adhesiva (tape) (ASTM D-3359-5A).	
Adhesión Pull Off	1401,33 psi (7,29 Mpa)
Densidad específica	1,45 + 0,03

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

521-86051-307, envase metálico de 3,785 Litros (Un galón)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Rojo 307

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Apr 4/7/2022
7 2022 4:29PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PRIMER

521-86051-307



521-86051-999, envase metálico de 0,946 Litros (Un cuarto).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.
Superficie de acero nuevas:	Sobre superficies de acero o hierro nuevas se recomienda limpiar previamente con Desoxidante-Desengrasante Sur # 305-900.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-86051-307 EPOBECC EPOXY PRIMER	4 Partes	
Componente B : 521-86051-999 EPOBECC EPOXY PRIMER COMPONENT B	1 Parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.:
Diluyente : 510-80003-900 BECCPOXY DILUYENTE EPÓXICO	máx. 30%	

: Agite el contenido del producto hasta que esté completamente homogéneo.

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Apr 4/7/2022
7 2022 4:29PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PRIMER

521-86051-307



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,38 – 0,45 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	1,5 mil
Espesor húmedo por capa	2,73 mil
Presión en línea	120 – 150 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	3 h
Tiempo de secado para repinte	8 – 72 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Apr 4/7/2022
7 2022 4:29PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

EPOBECC EPOXY PRIMER

521-86051-307



OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 3.0 del: Apr 4/7/2022
7 2022 4:29PM

