

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ZINC –TECH GALVANIC

521-84054-800

### DESCRIPCIÓN

ZINC-TECH GALVANIC es un anticorrosivo monocomponente rico en zinc, fabricado con resinas sintéticas y pigmentos que le permiten brindar una excelente protección catódica contra la corrosión. Posee propiedades características del galvanizado, lo que lo convierte en un producto muy superior a los primarios monocomponentes convencionales. Además de ser una excelente base anticorrosiva, Zinc-Tech Galvanic puede quedar expuesto, cumpliendo las funciones de un acabado. Posee excelente adherencia y es de rápido secado.

### USO

ZINC-TECH GALVANIC puede ser usado como base anticorrosiva y acabado a la vez. Es de alto desempeño en superficies de hierro negro y galvanizado. Es recomendado para ambientes industriales de agresividad desde moderada hasta severa. Debe usarse directo a metal, para aprovechar su potencial anticorrosivo, y este producto no debe ser recubierto con acabados alquídicos.

**Estructura** Verjas, mallas, cercas y portones, Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Tubería aérea

**Interior/Exterior** Exterior, Interior

**Superficie** Acero al carbono (Hierro negro)

**Línea** Línea Industrial/Profesional

### CARACTERÍSTICAS

#### VALORACIÓN

Apariencia Satinado

Rápido secado

Excelente adherencia  
sobre galvanizado

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.1 del: Oct 10/16/2018  
16 2018 3:57PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ZINC -TECH GALVANIC

521-84054-800

Monocomponente

Anticorrosivo: Sí

Excelente protección  
galvánica

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	40 - 44
Sólidos por peso (%)	47 - 50
Peso por galón (kg/gal)	4,45 - 4,65
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	80 - 85
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /galón)	63 m <sup>2</sup> a 1,5 mils
Temperatura máx. de desempeño (°C)	90
Vida útil del producto	24 meses
Espesor seco recomendado	1,5 - 2 mil
VOC (gramos/litro)	604

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

#### COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Gris metálico 800

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.1 del: Oct 10/16/2018  
16 2018 3:57PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ZINC -TECH GALVANIC

521-84054-800

Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
<b>Preparación de superficie:</b>	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
<b>Norma NACE</b>	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
<b>Limpieza mínima:</b>	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
<b>Limpieza con abrasivo:</b>	Para condiciones de servicio severas, limpie con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP6 o SPC 10.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto: 521-84054-800 - ZINC -TECH GALVANIC		: Revuelva bien el producto antes de su uso, agregue diluyente y mezcle.
Diluyente: 510-80001-900 - BECC DILUYENTE ESPECIAL	<b>max. 15%</b>	

: Agite el producto en su envase hasta que esté completamente homogéneo.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.1 del: Oct 10/16/2018  
16 2018 3:57PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ZINC -TECH GALVANIC

521-84054-800

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### PUEDE SER APLICADO CON



Brocha



Equipo airless



Pistola convencional  
(gravedad o succión)

#### Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,38 mm(0,015") – 0,45 mm(0,017")
Ángulo de Abanico	60 °
Espesor seco por capa	2 mil
Espesor húmedo por capa	5 mil

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Presión en línea	120 – 150 BAR
------------------	---------------

#### Condiciones de aplicación

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %
Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.1 del: Oct 10/16/2018  
16 2018 3:57PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ZINC -TECH GALVANIC

521-84054-800

### Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	5 - 15 min
Tiempo de secado para repinte	20 min - Ilimitado
Curado total en días	1

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 50 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

### OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a [servicioalcliente@gruposur.com](mailto:servicioalcliente@gruposur.com).
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

### SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 1.1 del: Oct 10/16/2018  
16 2018 3:57PM

