

BECC MARINE EPOXY TIE COAT

521-83261-720

DESCRIPCIÓN

BECC MARINE EPOXY TIE COAT es un producto epóxico-poliamida bicomponente. Puede ser utilizado como primario en superficies que no requieran protección anticorrosiva o como capa intermedia en sistemas que requieran un aumento de espesores. Presenta excelente adherencia, alta resistencia química y a condiciones de inmersión constante.

USO

BECC MARINE EPOXY TIE COAT es un producto formulado para ser utilizado como capa intermedia en sistemas de pinturas tipo epóxico, o como primario para superficies de embarcaciones que no requieran de protección anticorrosiva como la fibra de vidrio. Es recomendado para ambientes marinos moderados o severos.

Estructura	Embarcaciones
Interior/Exterior	Exterior protegido
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Aluminio, Fibra de vidrio
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Gran adherencia	

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	54 -56
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	8 h
Sólidos por peso (%)	74 - 76
Peso por galón (kg/gal)	5,7 - 6,0
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	90 - 100

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC MARINE EPOXY TIE COAT

521-83261-720



Rendimiento teórico (m ² /galón)	82.5 m ² a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componentes A y B: 24 meses
Espesor seco recomendado	1 – 5 mils
VOC (gramos/litro)	398
Niebla Salina	2,700 h

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

(*) Datos referidos al Componente A

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A: 521-83261-720, envase metálico de 3.785L (un galón)

Componente B: 521-83262-999, envase metálico de 0.946L (¼ galón)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Gris 720

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Acero al carbono:	Utilizar como primario el 83200 (BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING)
Fibra de vidrio:	Lijar la superficie hasta alcanzar un perfil de anclaje adecuado que permita buena adherencia, utilizar como primario el 83261 (BECC MARINE EPOXY TIE COAT).
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Dec 12/4/2023
4 2023 3:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC MARINE EPOXY TIE COAT

521-83261-720



Limpieza del metal: Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-83261-720 BECC MARINE EPOXY TIE COAT	4 Partes	Revuelva bien el producto antes de usar.:
Componente B : 521-83262-999 BECC MARINE EPOXY TIE COAT COMPONENT B	1 Parte	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y aplíquelo.:
Diluyente : 521-83900-900 BECC MARINE EPOXY REDUCER	Máx. 25%	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,30 – 0,45 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	2,0 mil
Espesor húmedo por capa	3,6 mil
Presión en línea	120 – 150 BAR

Los datos indicados sirven como una guía. Puede ser necesario variar la presión de salida y la boquilla del equipo para mejorar las condiciones de aplicación de producto.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Dec 12/4/2023
4 2023 3:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC MARINE EPOXY TIE COAT

521-83261-720



Condiciones de aplicación

Humedad relativa ambiente	10 % – 85 % (*) Este producto puede ser aplicado en condiciones de humedad hasta del 95%, siempre y cuando, haya un seguimiento y aprobación por parte de Servicio Técnico de SUR Química S.A.
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Temperatura de la superficie:	5 °C – 40 °C

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Cantidad de capas y espesor

Aplique las capas del sistema de pintura dentro de los tiempos de repinte recomendados.

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	3 h
Tiempo de secado para repinte	8 – 24 h
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Dec 12/4/2023
4 2023 3:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA



BECC MARINE EPOXY TIE COAT

521-83261-720

- Constatar que el tratamiento de la superficie (eliminación de grasa, óxido, etc.) previo a la aplicación sea el adecuado, ya que puede generar problemas de adherencia del sistema de aplicación.

Al ser un primario y capa intermedia epóxico, se debe de respetar el tiempo entre capas del primario y anti incrustante (no mayor a 2.5h) ya que, en caso de omitir este paso la aplicación y rendimiento del producto no va a ser el adecuado.

Aplicar dentro de los parámetros de condiciones ambientales especificadas (Temperatura ambiente, temperatura de superficie y humedad relativa).

Seguir las condiciones de aplicación del equipo a escoger para realizar la aplicación.

- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 2.0 del: Dec 12/4/2023
4 2023 3:08PM

