INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING

521-83200-751

DESCRIPCIÓN

BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING es un producto anticorrosivo epóxico modificado bicomponente, el cual proporciona un alto contenido de sólidos, tolerante a la preparación de superficies para ambientes marinos húmedos, alta adherencia, alta resistencia química y alto desempeño. Una vez curado totalmente, es capaz de resistir inmersión constante.

USO

BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING se recomienda como base anticorrosiva en embarcaciones de acero al carbono (tanto en obra viva como muerta). También puede usarse como capa de imprimación para materiales como acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio. Puede ser aplicado directamente en superficies con poca preparación de superficie, puede recubrirse con cualquier antifouling de la línea BECC MARINE.

Estructura	Embarcaciones
Interior/Exterior	Exterior protegido
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Acero galvanizado , Aluminio
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Satinado
Gran adherencia	
Alta resistencia química	
Primario	Acabado
Anticorrosivo:	Sí
Alto Rendimiento	
Excelente desempeño en zonas C5-I y C5- M según norma ISO 12944	

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por peso (%)	86 - 88

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING

521-83200-751

Brillo 60° (ASTM D 523)	30-35 GU
Peso por galón (kg/gal)	5,7 - 6,5
Rendimiento teórico (m²/galón)	118 m² a 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)	120
Vida útil del producto	Componente A: 24 meses Componente B: 24 meses
Niebla Salina - ASTM B 117	3,000 h
Sólidos por volumen (ASTM D 2697) (%)	76 - 78
Viscosidad Brookfield (cPs)	6000 - 15000
Espesor seco recomendado	4 - 20 mil
Norma SSPC-22	Cumple
VOC (compuestos orgánicos volátiles) (g/l)	200
Abrasión Taber Test (ASTM D 4060-95) 1 Kg, (1000 ciclos CS-10)	67 - 77 mg

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES
Componente A: 521-83200-751, envase metálico de 3.785L (un galón)
Componente B: 521-83201-999, envase metálico de 0.946L (¼ galón)

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)
Gris Claro 751
Colores especiales (consultar a Laboratorio)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING

521-83200-751

Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza del metal:	Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 521-83200-751 BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING	**4 Partes**	Revuelva bien el producto antes de usar.:
Componente B : 521-83201-999 BECC MARINE SELF PRIMING COMPONENT B	**1 Parte**	Mezcle los Componente A y B como se indica, espere el tiempo de inducción y finalmente agregue el diluyente.:
Diluyente : 521-83900-900 BECC MARINE EPOXY REDUCER	**25% Máx.**	

TIEMPO DE INDUCCIÓN : 20 min. Diluya despúes de este periodo.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha	Equipo airless	Pistola convencional (gravedad o succión)	Rodillo

Aplicación con equipo airless	
Tamaño de Boquilla	0,43 mm (0,017 pulg) - 0,48 mm (0,019 pulg)
Ángulo de Abanico	60°

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECC MARINE EPOXY SELF PRIMING

521-83200-751

Espesor seco por capa	10 mil
Espesor húmedo por capa	14 mil
Presión en línea	130 - 150 BAR

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación	
Temperatura de la superficie:	5 °C - 40 °C
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %

Tiempo de secado	
Tiempo de secado al tacto	3 - 4 h
Tiempo de secado para repinte	6 h - Ilimitado con 83200 Máx 2.5h con recubrimiento anti-incrustante
Curado total en días	7 d

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de: la temperatura, la humedad, el espesor de película de la pintura y su dilución.

OBSERVACIONES

- ✓ Si este producto es expuesto a una alta humedad o a la condensación de la misma poco tiempo después de ser aplicado, esto podría causar un acabado mate o cambios de su coloración original.
- ✓ Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web https://www.gruposur.com/asistencia/
- ✓ Constatar que el tratamiento de la superficie (eliminación de grasa, óxido, etc.) previo a la aplicación sea el adecuado, ya que puede generar problemas de adherencia del sistema de aplicación.

  Al ser un primario epóxico, respetar el tiempo entre capas del primario y anti incrustante (no mayor a 2.5h) ya que, en caso de omitir este paso la aplicación y rendimiento del producto no va a ser el adecuado.

  Aplicar dentro de los parámetros de condiciones ambientales especificadas (Temperatura ambiente,

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

temperatura de superficie y humedad relativa).

Seguir las condiciones de aplicación del equipo a escoger para realizar la aplicación.

- ✓ Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- ✓ El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- ✓ Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- ✓ El usuario de este producto puede necesitar un adecuado Equipo de Protección Personal, como se detalla en su respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), disponible en la web http://www.gruposur.com

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.