INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD STRUCTURAL PRIMER

521-82055-170

DESCRIPCIÓN

BECCGARD STRUCTURAL PRIMER es un primario anticorrosivo formulado sobre la base de resinas sintéticas de alto desempeño, que contiene pigmentos inhibidores de la corrosión y cura a temperatura ambiente. Está especialmente diseñado para ser utilizado en ambientes de moderada agresividad.

USO

BECCGARD STRUCTURAL PRIMER se utiliza como base anticorrosiva en superficies de acero al carbón. No es recomendado para superficies que permanecen en condiciones de inmersión constantes. Debe ser recubierto con acabados de tipo alquídico.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Exterior de tanques, Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Base solvente	
Primario	
Monocomponente	
Apariencia	Mate
Libre de plomo y mercurio	
Anticorrosivo:	Sí
Base Solvente	

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE ENSAYO	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	ASTM D2697	56 - 62 (según color)

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD STRUCTURAL PRIMER

521-82055-170

Sólidos por peso (%)	ASTM D2832	78 - 80 (según color)
Peso por galón (kg/gal)	ASTM D1475	5,75 - 6,00
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	ASTM D562-10	105 - 115
Rendimiento teórico (m^2/galón)		89 m^2 @ 1 mil
Temperatura máx. de desempeño (°C)		90 °C
Vida útil del producto		24 meses
Espesor seco recomendado		1 - 3 mils
VOC (gramos/litro)		341

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES	COLOR(ES) DISPONIBLE(S)
Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón	Rojo 307
Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón	Gris 742
Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones	Gris Claro 747
	Amarillo 170

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Superficie de metal:	La superficie a pintar debe de encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Desengrasante:	Sobre las superficies de acero o hierro nuevas se recomienda limpiar con Desengrasante SUR 330-900.
Limpieza mecánica:	Utilizando cepillo de acero o lijadora para limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC - SP2 o SP3 según indicación de Steel Structures Painting Council.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD STRUCTURAL PRIMER

521-82055-170

Nota:	Utilice la norma NACE o SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 521-82055-170 BECCGARD STRUCTURAL PRIMER	**100%**	Agite bien antes de usar:
Diluyente : 510-80001-900 BECC DILUYENTE ESPECIAL	**20% máx.**	(diluyente regular).
Diluyente : 510-80000-900 BECC DILUYENTE STANDARD	**20% máx.**	(diluyente opcional).

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha	Equipo airless	Pistola convencional (gravedad o succión)	Rodillo

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,40 - 0,50 mm
Ángulo de Abanico	50°
Espesor seco por capa	1,5 mils
Espesor húmedo por capa	3,0 mils

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Presión en línea	110 - 140 BAR

Condiciones de aplicación

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD STRUCTURAL PRIMER

521-82055-170

Temperatura de la superficie:	5 °C – 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C – 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % – 85 %

La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Tiempo de secado	
Tiempo de secado al tacto	30 min
Tiempo de secado para repinte	1 h – Ilimitado
Curado total en días	24 h

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de: la temperatura, la humedad, el espesor de película de la pintura y su dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web https://www.gruposur.com/asistencia/
- Es recomendable que la superficie cuente con un perfil de anclaje adecuado (20 % del espesor total del sistema de pintura)
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar un adecuado Equipo de Protección Personal, como se detalla en su respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), disponible en la web http://www.gruposur.com

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto, solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.