INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD FD PRIMER

521-82054-307

DESCRIPCIÓN

BECCGARD FD PRIMER es un primario de secado rápido formulado sobre una base de resinas alquídicas. Contiene pigmentos anticorrosivos que inhiben el proceso de corrosión. Está libre de plomo y cromato de zinc. El 82054-307 (BECCGARD F.D. PRIMER) cumple con el Master Painters Institute MPI # 76 (Primer, Alkyd, Quick Dry, for Metal).

USO

BECCGARD FD PRIMER puede ser usado como base anticorrosiva en superficies de acero al carbón, como estructuras, paredes de tanques y maquinaria. Puede ser recubierto con acabados de tipo alquídico. Es aplicable con pistola convencional o equipo airless, principalmente donde se requieren altos índices de productividad.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Tubería aérea , Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Primario	
Monocomponente	
Libre de plomo y mercurio	
Anticorrosivo:	Sí

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	64 - 66

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD FD PRIMER

521-82054-307

Sólidos por peso (%)	81 - 83
Peso por galón (kg/gal)	5,95 - 6,25
Brillo 60°	1,4 GU
Compatibilidad a la capa superior	Sin defectos, diferencia de brillo 60° =2
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	90 - 95
Rendimiento teórico (m^2/galón)	97 m^2 a 1 mil
Flexibilidad	1/8"
Resistencia Niebla Salina (ASTM-B117) horas	> 1000 (1,6 mm de mancha sobre la marca como parte de un sistema).
Temperatura máx. de desempeño (°C)	90 °C
Resistencia al agua	Sin defectos
Espesor seco recomendado	2 - 3 mils
Vehículo sólido en película seca (% por peso).	21
Resistencia al impacto ASTM D-2794 (lb-pulg)	15
Resistencia a la humedad condensada ASTM D-4585 (horas)	1,500 Sin efecto
Adherencia por tape (ASTM D 3359-95ª)	5B
Abrasión con arena ASTM D 968-05	11,07
Dureza al lápiz (ASTM D3363)	2B - 3B
VOC (gramos/litro)	< 302
Vida útil del producto	24 meses

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD FD PRIMER

521-82054-307

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES
Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón
Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón
Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)
Blanco 000
Amarillo 175
Rojo 307
Verde 600
Negro 700
Gris Claro 751

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Limpieza del metal:	Sobre superficies nuevas de acero o hierro se recomienda limpiar previamente con Desengrasante SUR 330-900.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.
Limpieza mecánica:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC- SP3, según indicación del Steel Structures Painting Council.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 521-82054-307 BECCGARD FD PRIMER	**100%**	: Agite el contenido del envase, agregue diluyente y mezcle.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCGARD FD PRIMER

521-82054-307

Diluyente : 510-80001-900 BECC DILUYENTE ESPECIAL	**Máx. 25%**

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha	Equipo airless	Pistola convencional (gravedad o succión)	Rodillo

Aplicación con equipo airless	
Tamaño de Boquilla	0,40 - 0,50 mm
Espesor seco por capa	2 mil
Espesor húmedo por capa	3 mil
Presión en línea	110 - 140 BAR
Condiciones de aplicación	
Temperatura de la superficie:	5 °C - 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C - 40 °C
Humedad relativa ambiente	10 % - 85 %
La temperatura de superficie deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.	
Tiempo de secado	
Tiempo de secado al tacto	10 - 15 min
Tiempo de secado para repinte	1 h - ilimitado
Curado total en días	24 hrs

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de: la temperatura, la humedad, el espesor de película de la pintura y su dilución.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, para un manejo seguro de este producto, puede visitar nuestra página web https://www.gruposur.com/asistencia/
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web http://www.gruposur.com
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.