

INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCTHANE TOP COAT H.S.

521-81172-000



DESCRIPCIÓN

BECCTHANE TOP COAT H.S. es un esmalte mono-componente brillante, formulado sobre una base de resinas de poliuretano que curan con la humedad.

Posee una excelente resistencia a condiciones de inmersión constante, buen secado y proporciona protección anticorrosiva por barrera. Es átoxico una vez curado.

USO

BECCTHANE TOP COAT H.S puede ser usado como capa de acabado en superficies metálicas o de concreto en tanques, tuberías, estructuras marinas, puentes y maquinaria.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Embarcaciones, Estructura metálica, Exterior de tanques, Superficies a baja temperatura, Tanques aguas residuales, Tubería aérea , Verjas, mallas, cercas y portones
Interior/Exterior	Exterior, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro)
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Brillante
Alta resistencia a los rayos UV.	
Monocomponente	

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por Volumen (%)	60 - 64
Sólidos por peso (%)	73
Peso por galón (kg/gal)	5,70

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCTHANE TOP COAT H.S.

521-81172-000



Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	70 – 80
Rendimiento teórico (m ² /galón)	93 @ 1 mil
Vida útil del producto	12 meses*
Espesor seco recomendado	2 a 3 mils
Temperatura máx. de exoterma (°C)	120
VOC (gramos/litro)	335

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

(*) Siempre y cuando se mantenga almacenado en condiciones controladas con una temperatura de almacenamiento menor o igual a 24°C

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Colores especiales (consultar a Laboratorio)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Preparación de superficie:	La superficie a pintar debe encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.
Norma NACE	Utilice la norma NACE, SSPC (Steel Structure Painting Council), o nuestro Manual de Patrones Gráficos BECC para la preparación de superficies de acero.
Primario:	Debe aplicarse sobre el primario adecuado para cada superficie:
Limpieza mínima:	Utilizando cepillo de acero o lijadora rotativa, limpiar la superficie hasta un grado de limpieza SSPC-SP2 o SP3, según indicación de Steel Structures Painting Council.
Limpieza recomendada:	Limpiar con chorro abrasivo hasta un grado de limpieza SSPC-SP5 o SP10.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCTHANE TOP COAT H.S.

521-81172-000



Hierro negro: Beccthane Zinc/Mio Primer 521-81151-720

Concreto: Beccthane Mio Coat 521-81161-721

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 521-81172-000 BECCTHANE TOP COAT H.S.	100%	: Agite el contenido del envase, luego agregue el diluyente y mezcle
Diluyente : 510-80005-900 BECCTHANE MOISTURE CURE THINNER	máx. 25%	

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo
(gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless

Tamaño de Boquilla	0,30 - 0,45 mm
Ángulo de Abanico	60°
Espesor seco por capa	1,5 mils
Espesor húmedo por capa	2,63 mils
Presión en línea	130 -150 Bar

Estos son valores de referencia. El aplicador profesional puede ajustar levemente algún valor según lo indiquen las condiciones del campo.

Condiciones de aplicación

Temperatura de la superficie:	-5 °C - 40 °C
Temperatura ambiente	-5 °C - 40 °C

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM



INFORMACIÓN TÉCNICA

BECCTHANE TOP COAT H.S.

521-81172-000



Humedad relativa ambiente	10 % - 99 %
Tiempo de secado	
Tiempo de secado al tacto	2 a 2,5 hrs
Tiempo de secado para repinte	6 hrs - 12 hrs
Tiempo de secado total	18 h

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Versión 4.0 del: Dec 12/13/2022
13 2022 4:08PM

