

## FONDO ACABADO SATINADO TRANSPARENTE

518-11745-906

COMPONENTE		
Componente A	518-11745-906	
Componente B	518-00707-900	
DESCRIPCIÓN		

Fondo Acabado Satinado es un bicomponente al solvente, desarrollado sobre una resina poliuretánica. Cumple con la doble función de sellar y acabar la vez, lo que aumenta su eficiencia en el proceso productivo. Brinda buen poder de relleno, buena transparencia, excelente lijabilidad, acabado terso y aspecto satinado.

#### USO

Producto diseñado para el uso de la industria mueblera. Debe ser aplicado directamente sobre estructuras de madera o aglomerados que permanecerán en ambientes interiores. La última capa aplicada se deja como acabado final.

Estructura	Muebles
Interior/Exterior	Interior
Superficie	Madera, MDF, Plywood
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS		
VALORACIÓN		
	Primario	
	Base solvente	
	Bicomponente	













## FONDO ACABADO SATINADO TRANSPARENTE

### 518-11745-906

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por Volumen (%)	29 - 33
Vida de la mezcla (pot life): (a 20 °C).	De 6 a 8 horas
Sólidos por peso (%)	38 - 42
Peso por galón (kg/gal)	3,6 - 3,8
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	70 - 75
Rendimiento teórico (m²/galón)	45 - 47
Brillo especular a 60° (GU)	40 - 50

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

#### PRESENTACIÓN

I	וכ	R	F۹	F	N <sup>-</sup>	ГΔ	CI	$\cap$	N	F۲	ח	121	20	N	IRI	ES
П	-	•			IV	-	_	$\mathbf{u}$	117	L. )		I. ) I	•		ш	

518-11745-906

Envase Metálico de 0.946 Litros = 1/4 de Galón

Envase Metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Envase Metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de

5 Galones

518-00707-900

Envase Metálico de 0.946 Litros = 1/4 de Galón

Envase Metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE













## FONDO ACABADO SATINADO TRANSPARENTE

#### 518-11745-906

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Humedad	La madera debe tener una humedad no mayor al 16 %.
Preparación de superficie:	La madera debe estar seca, limpia y bien lijada. Elimine toda suciedad, grasa o contaminante, para garantizar una adecuada adherencia del producto aplicado.
Protección de la madera contra hongos/insectos	Para una mejor protección contra hongos e insectos se debe aplicar previamente Preserwood 504-00995-900.
Resanar imperfecciones en madera, plywood o MDF	Si es necesario resanar pequeñas imperfecciones del sustrato, se recomienda utilizar la Masilla para Madera base agua 518-00800 en el tono deseado (Caoba 418, Pino 424 o Teca 420).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO		
COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A: 518–11745–906 – FONDO ACABADO SATINADO TRANSPARENTE	100 partes	Agite antes de usar:
Componente B: 518-00707-900 - COMPONENTE B 707 PARA POLIURETANO	25 partes	Agite antes de usar:
Diluyente: 510–00411–900 – DILUYENTE DURO SUR	Max. 25 %	













## FONDO ACABADO SATINADO TRANSPARENTE

518-11745-906

### **APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

PUEDE SER APLICADO CON





Equipo airless

Pistola convencional (gravedad o succión)

Aplicación con equipo airless				
Tamaño de Boquilla	0,009" - 0,011"			
Presión	35 – 50 psi			
Aplicación con pistola de gravedad				
Tamaño de boquilla	1,5 – 1,7 mm			
Presión	30 -35 psi			
Aplicación con pistola de succión				
Tamaño de boquilla	1,7 - 1,8 mm			
Presión	30 – 35 psi			

### Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.













### FONDO ACABADO SATINADO TRANSPARENTE

518-11745-906

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

El área de aplicación debe estar bien ventilada.

Cantidad de capas y espesor	
Cantidad de capas:	De 2 a 4 capas completas (manos cruzadas) dependiendo del tipo de madera y el sellado requerido.
Tiempo de secado	
Tiempo de secado libre de polvo	10 – 15 min.
Tiempo de secado para repinte	20 – 25 min
Tiempo de secado para lijado	30 - 40 min
Secado para manipular	4 horas
Tiempo de secado total	72 horas

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 50 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

#### Instrucciones Lijado

Después de aplicar cada capa del producto se debe lijar con # 220 y # 320.

#### **OBSERVACIONES**

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.













## FONDO ACABADO SATINADO TRANSPARENTE

518-11745-906

	Este producto es únicamente para uso profesional/industrial y debe ser aplicado por personal capacitado.
SAL	.UD
	Los productos descritos son de uso profesional, para ser aplicados por personal entrenado y usando equipo apropiado, incluyendo el adecuado equipo de protección personal (guantes ,gafas y respirador).
	Evite el contacto con la piel e inhalar sus vapores.
	No utilice este producto cerca de fuentes de ignición, como chispas o equipos con altas temperaturas.
	Ventile bien el lugar de la aplicación y NO FUME durante su uso.
	Para un uso seguro de este producto solicite la hoja de seguridad del mismo (MSDS).
	Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
Not	as
	El aplicador debe utilizar el apropiado Equipo de Protección Personal, el cual está detallado en la MSDS de este producto









