

## ACABADO 725 TRANSPARENTE SATINADO

518-11725-905

### DESCRIPCIÓN

ACABADO 725 TRANSPARENTE SATINADO es un bicomponente al solvente formulado sobre una resina de poliuretano de secado rápido. Brinda una superficie sedosa, de excelente nivelación y de aspecto satinado. Tiene una vida útil de la mezcla mayor de 6 horas, lo que permite un mayor aprovechamiento del producto durante la jornada laboral.

### USO

Desarrollado para uso industrial, específicamente para el sector mueblero. Utilice sobre cualquier estructura madera, plywood o MDF, previamente selladas con Fondo Lijable Transparente 518-11725-900. Se recomienda aplicarlo solamente en superficies que se encuentren en ambientes interiores.

**Estructura** Muebles, Cualquier estructura de madera

**Interior/Exterior** Interior

**Superficie** Madera, MDF, Plywood

**Línea** Línea Industrial/Profesional

### CARACTERÍSTICAS

#### PROPIEDADES ESPECIALES

**Acabado**

**Bicomponente**

**Base solvente**

**Uso industrial**

#### PROPIEDADES FÍSICAS

#### DATOS

Sólidos por Volumen (%)

28 - 30

Vida útil de la mezcla - pot life

6 - 8 horas

Sólidos por peso (%)

36 - 38

Peso por galón (kg/gal)

3,60 - 3,75

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

## ACABADO 725 TRANSPARENTE SATINADO

518-11725-905

Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	57 – 62
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /galón)	41 – 43
Brillo especular a 60° (GU)	45 – 50

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

COMPONENTE A: 518-11725-905

Envase Metálico de 0,946 Litros = 1 /4 galón

Envase Metálico de 3,785 Litros = 1 galón

Envase Metálico de 18,925 Litros = Balde (cubeta) de 5 galones

COMPONENTE B: 518-00725-900

Envase Metálico de 0,946 Litros = 1 /4 galón

Envase Metálico de 3,785 Litros = 1 galón

Envase Metálico de 18,925 Litros = Balde (cubeta) de 5 galones

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
<b>Fondo Lijable:</b>	La superficie debe estar previamente sellada con su respectivo Fondo Lijable.
<b>Humedad</b>	La madera debe tener una humedad no mayor al 16 %.
<b>Resanar imperfecciones en madera, plywood o MDF</b>	Si es necesario resanar pequeñas imperfecciones del sustrato, se recomienda utilizar la Masilla para Madera base agua 518-00800 en el tono deseado (Caoba 418, Pino 424 o Teca 420).

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

## ACABADO 725 TRANSPARENTE SATINADO

518-11725-905

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A : 518-11725-905 ACABADO 725 TRANSPARENTE SATINADO	<b>100 Partes</b>	Agite bien antes de usar:
Componente B : 518-00725-900 COMPONENTE B 725 PARA POLIURETANO	<b>50 Partes</b>	Agite bien antes de usar:
Diluyente : 510-00465-900 DILUYENTE PARA ACABADOS	<b>15 Partes</b>	

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### PUEDE SER APLICADO CON

Pistola convencional  
(gravedad o succión)

#### Aplicación con pistola de gravedad

Tamaño de boquilla	1,3 – 1,5 mm
Presión	30 – 35 psi

#### Aplicación con pistola de succión

Tamaño de boquilla	1,5 – 1,7 mm
Presión	30 – 35 psi

#### Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

El área de aplicación debe estar bien ventilada.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

## ACABADO 725 TRANSPARENTE SATINADO

518-11725-905

### Cantidad de capas y espesor

Cantidad de capas:	De 1 a 2 capas completas (manos cruzadas)
--------------------	---

### Tiempo de secado

Tiempo de secado libre de polvo	8 - 10 minutos
---------------------------------	----------------

Tiempo de secado entre capas	15 - 20 minutos
------------------------------	-----------------

Tiempo de secado total	72 horas
------------------------	----------

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 60 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

### OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Este producto es únicamente para uso profesional/industrial y debe ser aplicado por personal capacitado.

### SALUD

- Evite el contacto con la piel e inhalar sus vapores.
- No utilice este producto cerca de fuentes de ignición, como chispas o equipos con altas temperaturas.
- Ventile bien el lugar de la aplicación y NO FUME durante su uso.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.