

WHITE GLOSS FINISH

518-11605-000

COMPONENTE

Componente A	518-11605-000
Componente B	518-00730-900

DESCRIPCIÓN

White Gloss Finish es un acabado bicomponente al solvente formulado sobre resinas de poliuretano de alta calidad. Brinda una película de alto brillo, excelente cubrimiento, gran dureza y buena resistencia a los productos químicos domésticos. Su principal característica es un color más limpio (mayor blancura) comparado con otros acabados.

USO

Diseñado principalmente para la industria mueblera. Utilice únicamente sobre madera o aglomerados previamente sellados con primario blanco de poliuretano 518-11510-000 y que se encuentren en ambientes interiores.

Estructura	Muebles
Interior/Exterior	Interior
Superficie	Madera, MDF, Plywood
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

VALORACIÓN

Acabado
Bicomponente
Base solvente
Uso industrial

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

WHITE GLOSS FINISH

518-11605-000

Sólidos por Volumen (%)	50 - 54
Sólidos por peso (%)	65 - 70
Peso por galón (kg/gal):	4,80 - 5,00
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	85 - 95
Rendimiento teórico (m ² /galón)	77 - 79
Vida útil de la mezcla - pot life	2 -3 horas

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

COMPONENTE A 518-11605-000

Envase Metálico de 3,785 Litros = 1 galón

Envase Metálico de 18,925 Litros = Balde (cubeta) de 5 galones

COMPONENTE B 518-00730-000

Envase Metálico de 0,473 Litros = 1/8 de galón

Envase Metálico de 0,946 Litros = 1/4 de galón

Envase Metálico de 3,785 Litros = 1 galón

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Humedad

La madera debe tener una humedad no mayor al 16 %.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

WHITE GLOSS FINISH

518-11605-000

Resanar imperfecciones en madera, plywood o MDF	Si es necesario resanar pequeñas imperfecciones del sustrato, se recomienda utilizar la Masilla para Madera base agua 518-00800 en el tono deseado (Caoba 418, Pino 424 o Teca 420).
Primer 11510	La superficie debe estar previamente sellada con su respectivo primario.
Madera resinosa / taninos	No aplique acabados blancos o de color pastel sobre maderas resinosas como pino, teca, ciprés, laurel, cedro y otras similares, ya que, con el tiempo, pueden aparecer manchas amarillentas de resina.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A: 518-11605-000 - WHITE GLOSS FINISH	2 Partes	Agite antes de usar:
Componente B: 518-00730-900 - COMPONENTE B 730 PARA POLIURETANO	1 Parte	Agite antes de usar:
Diluyente: 510-00465-900 - DILUYENTE DURO SUR PARA ACABADOS	1 Parte	

Nota: En condiciones de alta temperatura se recomienda incrementar la cantidad del diluyente.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

WHITE GLOSS FINISH

518-11605-000

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON



Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con pistola de gravedad

Tamaño de boquilla 1,3 – 1,5 mm

Presión 30 – 35 psi

Aplicación con pistola de succión

Tamaño de boquilla 1,5 – 1,7 mm

Presión 30 – 35 psi

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

El área de aplicación debe estar bien ventilada.

Cantidad de capas y espesor

Cantidad de capas: De 1 a 2 capas completas (manos cruzadas)

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

WHITE GLOSS FINISH

518-11605-000

Tiempo de secado

Tiempo de secado libre de polvo 10 – 15 minutos

Tiempo de secado entre capas 20 – 30 minutos

Tiempo de secado total 72 horas

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 50 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Este producto es únicamente para uso profesional/industrial y debe ser aplicado por personal capacitado.

SALUD

- Los productos descritos son de uso profesional, para ser aplicados por personal entrenado y usando equipo apropiado, incluyendo el adecuado equipo de protección personal (guantes ,gafas y respirador).
- Evite el contacto con la piel e inhalar sus vapores.
- No utilice este producto cerca de fuentes de ignición, como chispas o equipos con altas temperaturas.
- Ventile bien el lugar de la aplicación y NO FUME durante su uso.
- Para un uso seguro de este producto solicite la hoja de seguridad del mismo (MSDS).
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



WHITE GLOSS FINISH

518-11605-000

- El aplicador debe utilizar el apropiado Equipo de Protección Personal, el cual está detallado en la MSDS de este producto

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.