

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS BASE COAT HD



509-32810-025

### DESCRIPCIÓN



Klass Base Coat HD, es un acabado bicapa automotriz, el cual posee un alto poder de cubrimiento, además con un excelente acomodo de las partículas metálicas, haciendo que la apariencia visual mejore sustantivamente, generando un acabado más nítido y proporcionando una mejor adherencia en los acabados transparentes. Por su amplia gama de tintes, ofrece una buena igualación del color.



**Disponibilidad de envases**

Galón y cuarto de galón.

**Disponibilidad de colores**

Amplia gama de tonos básicos y tintes.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



**SUSTRATO**

**LIMPIEZA INICIAL**

**LIJADO**

**LIMPIEZA POSTERIOR**

**PROMOTOR DE ADHERENCIA**



Hierro negro:

330 - 900

180-220/P180-  
P220

330 - 900

Klass Etching Primer



Aluminio:

330 - 900

180-220/P180-  
P220

330 - 900

Klass Etching Primer

Galvanizado:

330 - 900

Fibra Gris

330 - 900

Klass Etching Primer

Acabado Original:

330 - 900

220-320/P220-  
P400

330 - 900

Klass Ultra Soft Primer

Pieza de repuesto:

330 - 900

Espanja Gris

325 - 900

Klass Ultra Soft Primer

Plástico Pintable:

N/A

Fibra Roja

N/A

Klass Plastic Primer

### MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



**RELACIÓN DE MEZCLA**

**CATALIZADOR**

**DILUYENTE**

Producto:

100

N/A

476 - 900

Partes

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS BASE COAT HD



509-32810-025



Diluyente: 50 Partes

Relación de mezcla: (2:1)

Viscosidad para la aplicación: 18-22 segundos,  
copa DIN # 4

Vida de la mezcla (pot life): Indefinida

### EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,4 mm	45 - 50
Gravedad no HVLP:	1,4 - 1,5 mm	40 - 45
Gravedad HVLP:	1,3 mm	50 en entrada (10 en salida)

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS

2 - 3

OREO ENTRE CAPAS

7 min (o hasta mate)

ESPESOR DE PELÍCULA SECA

1,0 - 1,5 mil



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

### TIEMPO DE SECADO



Estos datos se calcularon a 20 °C (68 °F). En caso de contaminación, lije el bicapa suavemente con grano 600 en húmedo y vuelva a aplicar.



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	7 min	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	25 min	Infrarrojo onda media:	N/A
Para lijar:	N/A	Infrarrojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	25 - 30 min		
Para retoque:	10 - 15 min		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS BASE COAT HD

509-32810-025



### LIJADO



#### MÉTODO DE LIJADO

#### GRANOS

#### GRANOS FEPA

A mano en húmedo:

N/A

N/A



A mano en seco:

N/A

N/A

A máquina en seco:

N/A

N/A

\* En caso de contaminación, lije el bicapa suavemente con grano 600.

### OBSERVACIONES

El ámbito de VOC es de (50 - 60) g/L. Este valor es del color blanco. En otros colores, el valor puede cambiar.

No utilice aire para forzar el secado del bicapa.

Aplique este producto solamente sobre primarios de la línea Klass.

El acomodo de las partículas de aluminio y mica, depende en gran medida del estado y calibración del equipo de aplicación.

Utilice toalla antiestática entre manos del bicapa y antes de aplicar el transparente, para remover partículas que pudieran afectar la adherencia posterior.

### SALUD

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS BASE COAT HD

509-32810-025



---

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en [www.gruposur.com](http://www.gruposur.com)

---

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 1.0 del: Aug  
10 2022 1:36PM

8/10/2022 1:36:28 PM

