

INFORMACIÓN TÉCNICA

KLASS AQ PRIMER



509-31690-720

DESCRIPCIÓN



El primario base agua es un producto fabricado con resinas epóxicas, este es desarrollado con características de buen relleno, secado forzado, excelente lijabilidad. Este se aplica sobre superficies de hierro negro, aluminio, acabado original o incluso sobre piezas de plástico siempre y cuando posean previamente Klass Plastic Primer 31450-721. Se puede acabar con sistemas base agua y/o base solvente.



Disponibilidad de colores Gris neutro
Disponibilidad de envases 1/4 de galón y 1 galón

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



| SUSTRATO | LIMPIEZA INICIAL | LIJADO | LIMPIEZA POSTERIOR | PROMOTOR DE ADHERENCIA |
|----------|------------------|--------|--------------------|------------------------|
|----------|------------------|--------|--------------------|------------------------|



| | | | | |
|--------------------|-----------|--------------|-----------|----------------------|
| Hierro negro: | 00330-900 | P180-P320 | 00330-900 | N/A |
| Acabado Original: | 00330-900 | P180-P320 | 00330-900 | N/A |
| Pieza de repuesto: | 00330-900 | Esponja gris | 00330-900 | N/A |
| Plástico Pintable: | 00330-900 | Esponja gris | 00330-900 | Klass Plastic Primer |

MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



| RELACIÓN DE MEZCLA | CATALIZADOR | DILUYENTE |
|--------------------|-------------|-----------|
|--------------------|-------------|-----------|

| | | | |
|-----------|----------|-----------|-------------|
| Producto: | 6 Partes | 00772-900 | AGUA LIMPIA |
|-----------|----------|-----------|-------------|



| | |
|--------------|---------|
| Endurecedor: | 1 Parte |
|--------------|---------|

| | |
|------------|---------|
| Diluyente: | 1 Parte |
|------------|---------|

| | |
|---------------------|---------|
| Relación de mezcla: | (6:1:1) |
|---------------------|---------|

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| Viscosidad para la aplicación: | 18-22 segundos, copa DIN # 4 | Vida de la mezcla (pot life): | 45 -60 min (20°C) |
|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------|

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

KLASS AQ PRIMER

509-31690-720



EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



| TIPO DE PISTOLA | BOQUILLA | PRESIÓN (PSI) |
|-----------------------|--------------|---------------|
| Succión convencional: | 1,7 - 1,8 mm | 40 - 45 |
| Gravedad no HVLP: | 1,7 - 1,8 mm | 40 - 45 |
| Gravedad HVLP: | 1,7 - 1,8 mm | 25 - 30 |

APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS

3 - 4

OREO ENTRE CAPAS

5 - 10 min (Forzado con Blower)

ESPESOR DE PELÍCULA SECA

4 - 5 mil

(Mínimo 2 mil después de lijado)



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



| TIPO DE SECADO | TIEMPO | SECADO FORZADO | TIEMPO |
|-----------------------------|--------------------|------------------------|--|
| Al polvo: | 5 min | Horno a 60 °C: | 30 min |
| Al tacto: | 30 min | Infrarrojo onda media: | 20 - 25 min |
| Para lijar: | 4 - 6 hrs | Infrarrojo onda corta: | 2 minutos a 50 % y 6 minutos a 100 % |
| Para el siguiente producto: | Después del lijado | | Permita 3-5 minutos antes de usar lámpara infrarroja |
| Para retoque: | Después del lijado | | |

LIJADO

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

KLASS AQ PRIMER



509-31690-720



MÉTODO DE LIJADO

A mano en húmedo:

GRANOS

400 - 600

GRANOS FEPA

P400 - P600 - P1200



A mano en seco:

400-600-800

P400 - P600 - P1200

A máquina en seco:

400-600-800

P400 - P600 - P1200

OBSERVACIONES

Forzar secado entre manos con blower o venturi.

Este producto puede ser aplicado sobre masillas automotrices.

La humedad relativa ambiente para la aplicación debe estar entre 10-75%.

Humedad en líneas de aire comprimido permitido no puede ser mayor de 25%.

Utilice la boquilla indicada de la pistola.

Después de aplicado este producto, tiene un máximo de 5 días para lijar y aplicar el acabado, caso contrario debe lijar y aplicar una capa más de producto siguiendo todas las recomendaciones de esta hoja.

SALUD

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en www.gruposur.com

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.