INFORMACIÓN TÉCNICA

KLASS ULTRA SOFT PRIMER

509-31660-720

DESCRIPCIÓN

Base primaria de dos componentes fabricada con resinas acrílico-uretánicas (poliuretano de muy alta calidad). Ofrece características de alto relleno, rápido secado y una excelente lijabilidad tanto en húmedo como en seco, pues contiene componentes especiales que hacen el proceso de lijado mucho más fácil que otros primarios de su tipo, ahorrando tiempo y lija.

Disponibilidad de colores	Gris neutro
Disponibilidad de envases	1/4 de galón y 1 galón

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.

SUSTRATO	LIMPIEZA INICIAL	LIJADO	LIMPIEZA POSTERIOR	PROMOTOR DE ADHERENCIA
Hierro negro:	330-900	180-220/P180-P220	330-900	Klass Etching Primer
Aluminio:	330-900	220-320/P220-P400	330-900	Klass Etching Primer
Galvanizado:	330-900	180-220/P180-P220	330-900	Klass Etching Primer
Acabado Original:	330-900	220-320/P220-P400	330-900	N/A
Pieza de repuesto:	330-900	Esponja gris	325-900	N/A
Plástico Pintable:	Agua y jabón	Esponja gris	330-900	Klass Plastic Primer

MEZCLAS Y COMPONENTES

Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.

RELACIÓN DE MEZCLA		CATALIZADOR	DILUYENTE
Producto:	100 Partes	760-900	476-900

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

KLASS ULTRA SOFT PRIMER

509-31660-720

Endurecedor:	33 Partes
Diluyente:	33 Partes
Relación de mezcla:	(3:1:1)

Viscosidad para la aplicación: 18-22 segundos, copa DIN # 4

Vida de la mezcla (pot life): 45 -60 min (20°C)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.

TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45
Gravedad no HVLP:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45
Gravedad HVLP:	1,7 - 1,8 mm	25 - 30

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

NÚMERO DE CAPAS	OREO ENTRE CAPAS	ESPESOR DE PELÍCULA SECA
2 - 3	3 - 5 min	4 - 5 mil (Mínimo 2 mil después de lijado)

Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

TIEMPO DE SECADO

Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)

TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	5 min	Horno a 60 °C:	30 min
Al tacto:	30 min	Infrarrojo onda media:	20 - 25 min
Para lijar:	2 h		
Para el siguiente producto:	Después del lijado		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

KLASS ULTRA SOFT PRIMER

509-31660-720

Para retoque:	Después del lijado	Infrarrojo onda corta:	2 minutos a 50 % y 6 minutos a 100 % Permita 3-5 minutos antes de usar lámpara infrarroja

LIJADO

MÉTODO DE LIJADO	GRANOS	GRANOS FEPA
A mano en húmedo:	400 - 600	P400 - P600 - P1200
A mano en seco:	400-600-800	P400 - P600 - P1200
A máquina en seco:	400-600-800	P400 - P600 - P1200

* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

OBSERVACIONES

El catalizador de este producto es de color ámbar, sin embargo esto no conlleva a tener problemas de tonalidad cuando se combine con el componente A. Asimismo, no se ve afectado ningún aspecto estético ni funcional con el cambio de tonalidad del catalizador.

No utilice aire comprimido para forzar el secado entre capas.

Utilice la boquilla indicada de la pistola.

Después de aplicado este producto, tiene un máximo de 5 días para lijar y aplicar el acabado, caso contrario debe lijar y aplicar una capa más de producto siguiendo todas las recomendaciones de esta hoja.

SALUD

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

KLASS ULTRA SOFT PRIMER

509-31660-720

Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.

Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.

Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en www.gruposur.com

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.