

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS PRIMER FILLER 3+1



509-31654-721

### DESCRIPCIÓN



Base Primaria de buen relleno, rápido secado, de lijado suave sin saturar la lija, tanto en seco como en húmedo. Su color gris neutro permite que el acabado final cubra con mayor facilidad.



**Disponibilidad de colores**

Gris Neutro

**Disponibilidad de envases**

1/4 de galón y 1 galón

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



**SUSTRATO**

**LIMPIEZA INICIAL**

**LIJADO**

**LIMPIEZA POSTERIOR**

**PROMOTOR DE ADHERENCIA**



Hierro negro:

330 - 900

180-220/P180-  
P220

330 - 900

Klass Etching Primer



Aluminio:

330 - 900

220-320/P220-  
P400

330 - 900

Klass Etching Primer

Galvanizado:

330 - 900

Fibra Gris

330 - 900

Klass Etching Primer

Acabado Original:

330 - 900

220-320/P220-  
P400

330 - 900

N/A

Pieza de repuesto:

330 - 900

Esponja Gris

3250 - 900

N/A

Plástico Pintable:

Agua y jabón

Fibra Gris

330 - 900

Klass Plastic Primer

### MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



**RELACIÓN DE MEZCLA**

**CATALIZADOR**

**DILUYENTE**

Producto: 100  
Partes

754 - 900

476 - 900



Endurecedor: 33 Partes

Diluyente: 33 Partes

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS PRIMER FILLER 3+1



509-31654-721

Relación de mezcla: (3:1:1)

Viscosidad para la aplicación: 18-22 segundos, copa DIN # 4      Vida de la mezcla (pot life): 45-60 min a 20 °C.

### EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45
Gravedad no HVLP:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45
Gravedad HVLP:	1,7 - 1,8 mm	30 - 35 (10 en la salida)

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS	OREO ENTRE CAPAS	ESPESOR DE PELÍCULA SECA
3	7 - 10 min	2 - 3 mil



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

### TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	7 min	Horno a 60 °C:	30 min
Al tacto:	45 min	Infrarrojo onda media:	20 - 25 min
Para lijar:	3 h	Infrarrojo onda corta:	2 minutos a 50 % 6 minutos a 100 %
Para el siguiente producto:	Después de lijado		
Para retoque:	Después de lijado		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS PRIMER FILLER 3+1



509-31654-721

### LIJADO



#### MÉTODO DE LIJADO

#### GRANOS

#### GRANOS FEPA

A mano en húmedo:

320-400-600

P400-P600-P1200



A mano en seco:

320-400-600

P400-P600-P1200

A máquina en seco:

320-400-600

P400-P600-P1200

\* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

### OBSERVACIONES

El catalizador de este producto es de color ámbar, sin embargo esto no conlleva a tener problemas de tonalidad cuando se combine con el componente A. Asimismo, no se ve afectado ningún aspecto estético ni funcional con el cambio de tonalidad del catalizador.

No exceda el espesor de película recomendado en la sección APLICACIÓN.

Respete el tiempo de oreo entre capas.

No utilice aire comprimido para forzar el secado entre capas.

Utilice la boquilla indicada de la pistola.

No lije el primario con granos de lija más gruesos que 320.

### SALUD

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## KLASS PRIMER FILLER 3+1

### 509-31654-721



---

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en [www.gruposur.com](http://www.gruposur.com)

---

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 3.0 del: Jul  
20 2023 12:43PM

7/20/2023 12:43:55 PM

